

4008030044

HOTEND SPIDER DE ALTA TEMPERATURA Y ALTO FLUJO PARA IMPRESORAS 3D DE FILAMENTO

CREALITY

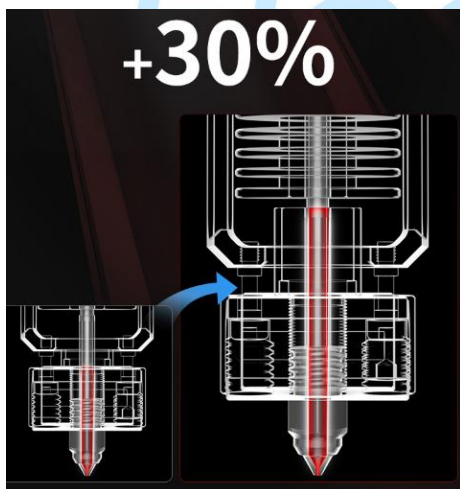
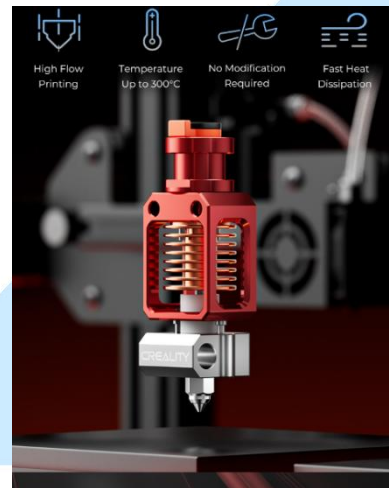


DESCRIPCIÓN

Hotend con una temperatura de impresión de alto flujo hasta 300°C. No requiere modificación alguna gracias a su rápida disipación de calor.

GRAN ZONA DE FUSIÓN DE FLUJO ALTO:

La zona de fusión general aumenta un 30% (La longitud de la zona de fusión de fusión de 27.3mm) para una impresión suave incluso con una boquilla de 0.8mm.



AG Electrónica SAPI de CV
República del Salvador N. 202do Piso.
Teléfono: 55 5130 - 7210
<http://www.agelectronica.com>

Realizó	LFJR
Revisó	ARSL
Fecha	25/11/2022

ADMITE IMPRESIÓN DE ALTA VELOCIDAD :

Se agrega una lámina de aislamiento resistente al calor de alta temperatura para mantener la temperatura de la zona de fusión, lo que permite una impresión de alta velocidad de 300 mm/s. Los tornillos de aleación de titanio se utilizaron para reducir la conductividad térmica en un 30 %, lo que puede reducir la transferencia de calor de la zona de calentamiento a la zona de disipación de calor y garantizar una alimentación suave.



DISEÑO TOTALMENTE METÁLICO RESISTENCIA A ALTAS TEMPERATURAS HASTA 300°C:

Diseño totalmente metálico para un mejor rendimiento general Admite impresión a 300 °C y es compatible con varios filamentos como PLA, ABS, PETG, TPU, PP, PC, Nylon, PEEK, PEI, etc.



	AG Electrónica SAPI de CV República del Salvador N. 202do Piso. Teléfono: 55 5130 - 7210 http://www.agelectronica.com		Realizó	LFSR
			Revisó	ARSL
			Fecha	25/11/2022

INTERFAZ ESTANDARIZADA, NO SE REQUIERE MODIFICACIÓN:

Tamaño pequeño y exquisito con diseño de interfaz estándar modular, listo para usar sin modificaciones. Fácil instalación y mantenimiento, compatible con la mayoría de las impresoras del mercado.



VIDA ÚTIL MÁS LARGA:

La rotura de calor y el dissipador de calor encajan perfectamente para evitar la presión entre ellos, y la resistencia se mejora para prolongar la vida útil del hotend.



	AG Electrónica SAPI de CV República del Salvador N. 202do Piso. Teléfono: 55 5130 - 7210 http://www.agelectronica.com	Realizó	LFSR
		Revisó	ARSL
		Fecha	25/11/2022

ACTUALIZACIÓN ESTRUCTURAL, DISIPACIÓN DE CALOR MÁS RÁPIDA:

La parte de disipación de calor adopta un diseño dividido para reducir la transferencia de calor, fabricado con cobre rojo para mejorar la eficiencia de disipación de calor.



ACTUALIZACIÓN DE MATERIAL PARA UNA MEJOR IMPRESIÓN:

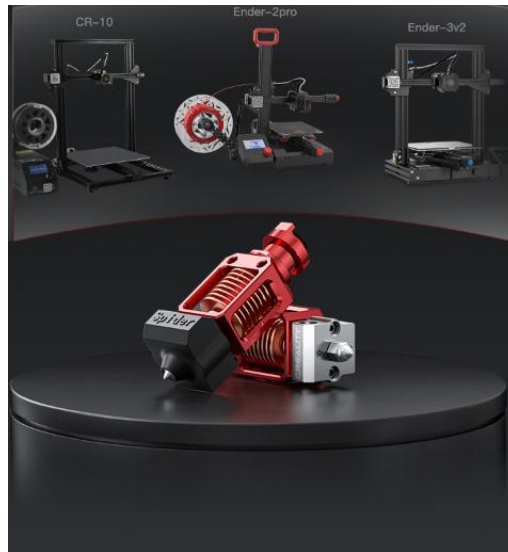
La rotura de puente térmico está hecha de aleaciones de titanio y cobre que encajan perfectamente entre sí, y un espesor de pared delgado de 0.2 mm para un excelente aislamiento térmico.

El bloque térmico y la boquilla están hechos de aleación de cobre y rugosidad de Ra0.3 en la pared interna de la boquilla para mejorar la calidad de impresión.

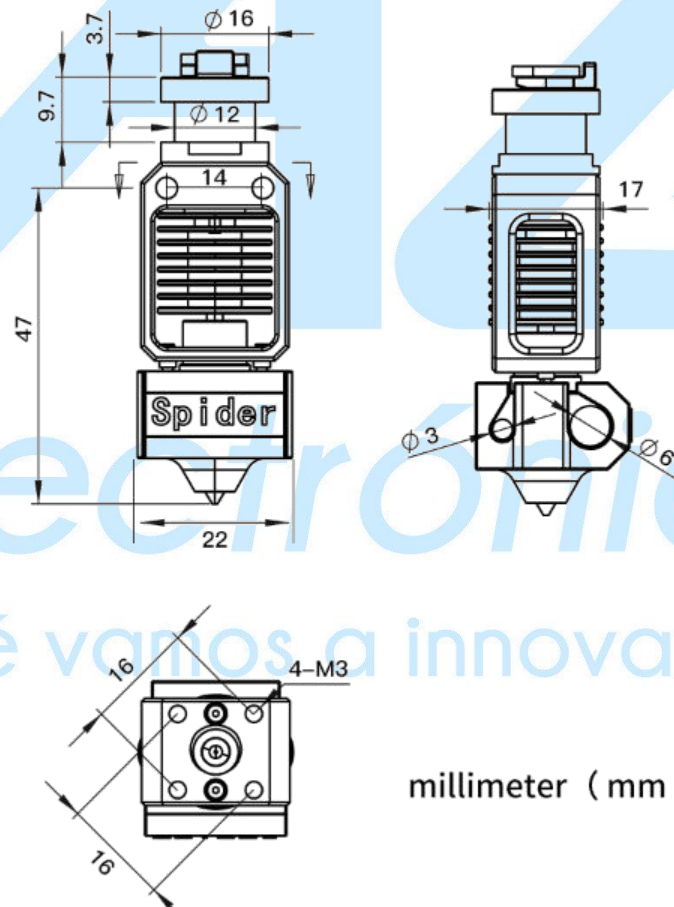


	AG Electrónica SAPI de CV República del Salvador N. 202do Piso. Teléfono: 55 5130 - 7210 http://www.agelectronica.com		Realizó	LFSR
			Revisó	ARSL
			Fecha	25/11/2022

Compatible con impresoras de la serie Creality CR-10/ CR-10S/ Ender-2/ Ender-3/ Ender-5.



DIMENSIONES:



millimeter (mm)

	Realizó	LFSR
	Revisó	ARSL
	Fecha	25/11/2022
AG Electrónica SAPI de CV República del Salvador N. 202do Piso. Teléfono: 55 5130 - 7210 http://www.agelectronica.com		

ESPECIFICACIONES TECNICAS

Boquilla	0.4 mm x 1; 0.8 mm x 1
Tamaño	66mm x 22mm x 23mm
Peso	61gr
Color	Rojo
Compatible con filamentos	PLA, ABS, PETG, TPU, PP, PC, PA, PEI, etc.
Diámetro de filamento	1.75 ± 0.05 mm
Distancia de retracción	Máx 5mm (se puede ajustar según la situación de impresión).
Resistencia total a la temperatura	450°C (excluyendo funda de silicona)
El diámetro interior del tubo de garganta	1.9 mm
Boquilla, tubo de garganta Ra	Ra ≤ 0.25
Modelos compatibles	Impresora de la serie Creality CR-10 / CR-10S/ Ender-2 / Ender-3/ Ender-5

LISTA DE ACCESORIOS

Adaptador x 1 pieza; tubo de cobre x 1 pieza; termistor x 1 pieza; grasa térmica x 1 pieza, llave hexagonal x 3 piezas, tornillo M3X20 x 2 piezas, tornillo de limite M2 x 2 piezas.



¿Qué vamos a innovar hoy?



AG Electrónica SAPI de CV
República del Salvador N. 202do Piso.
Teléfono: 55 5130 - 7210
<http://www.agelectronica.com>

Realizó	LFSR
Revisó	ARSL
Fecha	25/11/2022

AUTHORIZATION LETTER

To Whom it may Concern,

We SHENZHEN CREALITY 3D TECHNOLOGY CO., LTD Hereby officially authorizes AG ELECTRONICA SAPI DE CV as one of our distributors in MEXICO. AG ELECTRONICA SAPI DE CV as a Brand agent is entitled to resell all Creality's Printer and related accessories which includes both Ender and CR series through the below channels.

And allow to use the Brand of **CREALITY**

<https://www.agelectronica.com/>

Authorization period : 2024.3.7- 2025.3.6

If you need to verify agency code ,or have any questions about this authorization, pls get contact with becky@creality.com

Shenzhen Creality 3D Technology Co., Ltd

