

IMPRESORA 3D DE GRAN FORMATO, ALTA VELOCIDAD Y PRECISION CON SISTEMA AMS LITE

BAMBULAB-A2L-COMBO



Descripción

Es una impresora 3D FDM de gran formato diseñada para usuarios que requieren fabricar piezas voluminosas sin dividir modelos en múltiples secciones. Cuenta con un área de impresión de $330 \times 320 \times 325$ mm, velocidad de hasta 500 mm/s, aceleración máxima de $10,000 \text{ mm/s}^2$ y boquilla capaz de alcanzar 300°C , permitiendo trabajar con materiales como PLA, PETG, TPU, PVA y filamentos reforzados con fibra de carbono mediante el uso de una boquilla endurecida. Integra calibración automática, compensación adaptativa de vibraciones, detección de agotamiento y enredos de filamento, recuperación ante cortes de energía, cámara integrada para monitoreo y compatibilidad con sistemas de impresión multicolor AMS.

Características

- Volumen de impresión ampliado: $330 \times 320 \times 325 \text{ mm}^3$ para proyectos a gran escala.
- Ecosistema multiherramienta: Admite complementos modulares para cortar con cuchillas y trazar con bolígrafos.
- Calibración totalmente automática: Nivelación y desplazamiento automática para una impresión instantánea lista para usar.
- Estabilidad a escala profesional: La compensación de vibración adaptativa garantiza precisión para modelos pesados/altos.
- Integración AMS: Impresión multicolor y multimaterial confiable y de alto rendimiento.

- Interfaz de usuario inteligente: Pantalla táctil de alta resolución con una interfaz optimizada y centrada en el usuario.

Contenido

Imagen	Material
	A2L
	Caja de herramientas
	Placa de construcción
	Soporte para filamento
	AMS lite

Especificaciones

Impresion	volumen de construcción	330mm*320mm*325 mm
	Chasis	Aluminio y metal
	Marco exterior	Plástico
Dimensiones y peso	Dimensiones físicas	544mm*529mm*505 mm
	Peso neto	18.9kg

Herramientas de cabezal	Engranaje del extrusor	Acero endurecido
	Boquilla	Acero inoxidable
	Temperatura máxima de la boquilla	300 °C
	Diámetro de boquilla compatible	0,2 mm, 0,4 mm, 0,6 mm, 0,8 mm
	Cortador de filamentos	Incorporado
	Diámetro del filamento	1.75 mm
	Motor extrusor	Servomotor extrusor
Cama caliente	Material de la placa	Placa de acero flexible
	Tipo de placa de impresión incluida	Placa de PEI texturizada
	Tipos de placas de impresión compatibles	Placa PEI texturizada, placa de ingeniería, placa Cool Plate SuperTack.
	Temperatura máxima de la base calefactable	80 °C
Velocidad	Velocidad máxima del cabezal de la herramienta	500 mm/s
	Aceleración máxima del cabezal de la herramienta	10 m/s ²
	Caudal máximo del extrusor	28 mm ³ /s (Parámetros de prueba: modelo redondo de 150 mm con una sola pared exterior; filamento PLA Basic de Bambu Lab; temperatura de impresión de 220 °C)
Refrigeración	Ventilador de refrigeración parcial	Control de circuito cerrado
	Ventilador de refrigeración del extrusor	Control de circuito cerrado
Tipos de filamento compatibles	PLA, PETG, TPU, PVA	Apto para impresión
	PLA-CF, PETG-CF	Apto para impresión (sustituir por una boquilla de acero endurecido).
Sensor	Camara	Cámara de baja velocidad de fotogramas, hasta 1080p, compatible con fotografía timelapse.

Sensor	Sensor de fin de filamento	Compatible
	Sensor de enredos de filamentos	Compatible
	Odometría de filamentos	Compatible
	Recuperación tras pérdida de energía	Compatible
	Detección de aglomeración	Compatible
Requisitos eléctricos	Voltaje	100-120 VAC, 50/60 Hz
	Potencia máxima	1000 W@110 V
Requisitos ambientales		15 -30 °C
Electronica	Pantalla táctil	3,5 pulgadas, 240 x 320 píxeles.
	Almacenamiento	Tarjeta MicroSD de 32 g
	Interfaz de control	Pantalla táctil, aplicación móvil, aplicación para PC.
	Comunicación	Wi-Fi, Bambú-Bus
Software	Programas	Bambu Studio es compatible con programas de laminado de terceros que exportan código G estándar, como Super Slicer, PrusaSlicer y Cura, pero es posible que no admita algunas funciones avanzadas.
Software	Sistemas operativos compatibles	macOS, Windows, Linux
Control de red	Ethernet	No disponible
	Red inalámbrica	Wi-Fi de 2,4 GHz
Wi-Fi	Frecuencia de funcionamiento	2412 - 2472 MHz (CE/MIC) 2412 - 2462 MHz (FCC) 2400 - 2483.5 MHz (SRR)
	Potencia del transmisor Wi-Fi (EIRP)	<23 dBm (FCC), <20 dBm (CE/SRR)
	Protocolo Wi-Fi	IEEE 802.11 b/g/n

Módulo de corte	Área de corte	300 mm x 300 mm
	Area de dibujo	300 mm x 255 mm
	Diámetro del bolígrafo compatible	10.5 mm–12.5 mm
	Tapetes de corte	Tapetes de corte LightGrip y StrongGrip
	Tipo de hoja	45°*0,35 mm
	Rango de presión de la cuchilla	50 gf–600 gf
	Espesor máximo de corte	0,5 mm
	Reconocimiento de hojas y bolígrafos	Compatible
	Detección del tipo de tapete de corte	Compatible
	Tipos de imagen compatibles	Imágenes de mapa de bits e imágenes vectoriales
	Tipos de materiales compatibles	Papel, PVC, vinilo, cuero y más.

AG Electrónica SAPI de CV
República de El Salvador 20 Piso 2,
Centro Histórico, Centro, 06000
Ciudad de México, CDMX
Teléfono: 55 5130 7210

Realizó

Alan Gael Garcia Huerta

Revisó

Ing.Luis Eduardo Dorantes Solis

Fecha

08/06/2026

