

FILAMENTO BAMBULAB ABS-GF BLANCO 1KG

1.75mm PARA PIEZAS RESISTENTES

BAMBULAB-ABS-GF-BLANCO



Descripción

El ABS-GF de Bambulab es un filamento ABS reforzado con fibra de vidrio, con propiedades mecánicas y estéticas mejoradas. Comparado con el ABS convencional, el ABS-GF ofrece mayor resistencia, rigidez, resistencia a la temperatura y estabilidad dimensional, además de ser menos propenso a la deformación. La fibra de vidrio proporciona un acabado mate suave con microbrillo localizado, difuminando las líneas de capa. El ABS-GF es ideal tanto para piezas mecánicas como para decoración gracias a su resistencia al agua, resistencia al desgaste, durabilidad y colores vibrantes.

Características del producto

- Mayor resistencia y rigidez
- Mayor estabilidad dimensional
- Acabado mate fino
- Durabilidad y resistencia al agua
- Viene con carrete reutilizable de alta temperatura
- Diámetro: 1.75 mm +/- 0.03 mm

Ajustes de impresión recomendados

Filamento	
Ajustes de secado antes de imprimir	80 °C, 8 h
Impresión y mantenimiento de la humedad del contenedor	< 20 % de HR
Temperatura de la Boquilla	240 - 270 °C
Temperatura de la cama	80 - 100 °C
Velocidad de impresión	< 180 mm/s

Propiedades físicas

Filamento	
Densidad	1.08g/cm ³
Temperatura de deflexión térmica	99 °C
Temperatura de fusión	202 °C
Índice de fusión	7.56 ± 1.4 g/10 min

Propiedades mecánicas

Filamento	
Resistencia a la tracción	36 ± 3 MPa
Tasa de elongación a la rotura	6.3% ± 1.2 %
Módulo de flexión	2860 ± 130 MPa
Resistencia a la flexión	68 ± 4 MPa
Fuerza de impacto	14.5 ± 1.5 kJ/m ²

Aplicaciones



AG Electrónica SAPI de CV
República de El Salvador 20 Piso 2,
Centro Histórico, Centro, 06000
Ciudad de México, CDMX
Teléfono: 55 5130 7210

Realizó

Tatiana Becerril José

Revisó

Ing. Diana Jessica Gonzalez Maldonado

Fecha

01/12/2025

