

FILAMENTO BAMBULAB ABS 1.75mm MORADO

1KG

BAMBULAB-ABS-MORADO



Descripción

Filamento basado en acrilonitrilo butadieno estireno (ABS), ideal para piezas funcionales sometidas a estrés mecánico y térmico. Ofrece buena rigidez, resistencia al impacto y estabilidad dimensional.

Características del producto

- Resistente y duradero
- Buena resistencia al calor y a la congelación
- Incluye carrete reutilizable para altas temperaturas
- Diámetro: 1.75 mm $\pm$ 0.03 mm

Ajustes de impresión recomendados

Filamento	
Ajustes de secado antes de imprimir	80 °C, 8 h
Impresión y mantenimiento de la humedad del contenedor	< 20 % RH
Temperatura de la boquilla	240 - 270 °C
Temperatura de la cama	80 - 100 °C
Velocidad de impresión	< 300 mm/s

Propiedades físicas

Filamento	
Densidad	1.05 g/cm ³
Temperatura de deflexión térmica	87 °C
Temperatura de fusión	200 °C
Índice de fusión	34.2 ± 3.8 g/10 min

Propiedades mecánicas

Filamento	
Resistencia a la tracción	33 ± 3 MPa
Tasa de elongación a la rotura	10.5 ± 1.0 %
Módulo de flexión	1880 ± 110 MPa
Resistencia a la flexión	62 ± 4 MPa
Fuerza de impacto	39 ± 3.6 kJ/m ²

Aplicaciones



AG Electrónica SAPI de CV
República de El Salvador 20 Piso 2,
Centro Histórico, Centro, 06000
Ciudad de México, CDMX
Teléfono: 55 5130 7210

Realizó

Bernal Espinal Kevin

Revisó

Ing. Luis Eduardo Dorantes Solís

Fecha

25/04/2025

