

FILAMENTO BAMBULAB PETG 1.75mm NEGRO

1KG

BAMBULAB-PETG-NEGRO



Descripción

Filamento basado en tereftalato de polietileno glicol (PETG), diseñado para impresiones resistentes, duraderas y con buena estabilidad dimensional. Combina facilidad de impresión con alta tenacidad y resistencia a productos químicos.

Características del producto

- Diseñado para alta velocidad
- Impresiones perfectas con mínima calibración
- Textura suave y tersa
- Listo para uso en exteriores
- Diámetro: 1.75 mm $\pm$ 0.03 mm

Ajustes de impresión recomendados

Filamento	
Ajustes de secado antes de imprimir	65 °C, 8 h
Impresión y mantenimiento de la humedad del contenedor	< 20 % de RH
Temperatura de la boquilla	230 - 260 °C
Temperatura de la cama	65 - 75 °C
Velocidad de impresión	< 300 mm/s

Propiedades físicas

Filamento	
Densidad	1.28 g/cm ³
Temperatura de deflexión térmica	69 °C
Temperatura de fusión	214 °C
Índice de fusión	28.2 ± 2.7 g/10 min

Propiedades mecánicas

Filamento	
Resistencia a la tracción	34 ± 4 MPa
Tasa de elongación a la rotura	8.6 ± 1.2 %
Módulo de flexión	2050 ± 120 MPa
Resistencia a la flexión	64 ± 3 MPa
Fuerza de impacto	31.5 ± 2.2 kJ/m ²

Aplicaciones



AG Electrónica SAPI de CV
República de El Salvador 20 Piso 2,
Centro Histórico, Centro, 06000
Ciudad de México, CDMX
Teléfono: 55 5130 7210

Realizó

Bernal Espinal Kevin

Revisó

Ing. Luis Eduardo Dorantes Solís

Fecha

25/04/2025

