

# FILAMENTO BAMBULAB PLA 1.75mm MAGENTA

## 1KG

### BAMBULAB-PLA-MAGENTA



#### Descripción

Filamento PLA de alto rendimiento diseñado para impresión 3D rápida y precisa. Ofrece excelente estabilidad térmica, baja contracción y gran adherencia entre capas, lo que garantiza acabados de calidad. Compatible con impresoras Bambu Lab (X1, P1P, A1).

#### Características del producto

- Fácil de imprimir y apto para principiantes
- Acabado de superficie suave
- Biodegradable
- Diámetro: 1.75 mm $\pm$ 0.03 mm

#### Ajustes de impresión recomendados

| Filamento                                              |             |
|--------------------------------------------------------|-------------|
| Ajustes de secado antes de imprimir                    | 55°C, 8 h   |
| Impresión y mantenimiento de la humedad del contenedor | < 20% HR    |
| Temperatura de la boquilla                             | 190 - 230°C |
| Temperatura de la cama                                 | 35 - 45°C   |
| Velocidad de impresión                                 | < 300 mm/s  |

## Propiedades físicas

| Filamento                        |                        |
|----------------------------------|------------------------|
| Densidad                         | 1.24 g/cm <sup>3</sup> |
| Temperatura de deflexión térmica | 57 °C                  |
| Temperatura de fusión            | 160 °C                 |
| Índice de fusión                 | 23.2 ± 3.5 g/10 min    |

## Propiedades mecánicas

| Filamento                      |                              |
|--------------------------------|------------------------------|
| Resistencia a la tracción      | 35 ± 4 MPa                   |
| Tasa de elongación a la rotura | 12.2 ± 1.8%                  |
| Módulo de flexión              | 2750 ± 160 MPa               |
| Resistencia a la flexión       | 76 ± 5 MPa                   |
| Fuerza de impacto              | 26.6 ± 2.8 kJ/m <sup>2</sup> |

**AG Electrónica SAPI de CV**  
República de El Salvador 20 Piso 2,  
Centro Histórico, Centro, 06000  
Ciudad de México, CDMX  
Teléfono: 55 5130 7210

Realizó

Bernal Espinal Kevin

Revisó

Ing. Luis Eduardo Dorantes Solis

Fecha

25/04/2025

