

FILAMENTO BAMBULAB PLA 1.75mm NEGRO

1KG

BAMBULAB-PLA-NEGRO



Descripción

Filamento PLA de alto rendimiento diseñado para impresión 3D rápida y precisa. Ofrece excelente estabilidad térmica, baja contracción y gran adherencia entre capas, lo que garantiza acabados de calidad. Compatible con impresoras Bambu Lab (X1, P1P, A1).

Características del producto

- Fácil de imprimir y apto para principiantes
- Acabado de superficie suave
- Biodegradable
- Diámetro: 1.75 mm $\pm$ 0.03 mm

Ajustes de impresión recomendados

Filamento	
Ajustes de secado antes de imprimir	55°C, 8 h
Impresión y mantenimiento de la humedad del contenedor	< 20% HR
Temperatura de la boquilla	190 - 230°C
Temperatura de la cama	35 - 45°C
Velocidad de impresión	< 300 mm/s

Propiedades físicas

Filamento	
Densidad	1.24 g/cm ³
Temperatura de deflexión térmica	57 °C
Temperatura de fusión	160 °C
Índice de fusión	23.2 ± 3.5 g/10 min

Propiedades mecánicas

Filamento	
Resistencia a la tracción	35 ± 4 MPa
Tasa de elongación a la rotura	12.2 ± 1.8%
Módulo de flexión	2750 ± 160 MPa
Resistencia a la flexión	76 ± 5 MPa
Fuerza de impacto	26.6 ± 2.8 kJ/m ²

AG Electrónica SAPI de CV
República de El Salvador 20 Piso 2,
Centro Histórico, Centro, 06000
Ciudad de México, CDMX
Teléfono: 55 5130 7210

Realizó

Bernal Espinal Kevin

Revisó

Ing. Luis Eduardo Dorantes Solis

Fecha

25/04/2025

