

IMPRESORA BAMBULAB 3D DUAL PARA PROTOTIPADO INDUSTRIAL + AMS 2 PRO

BAMBULAB-X2D-COMBO



Descripción

- La Bambu Lab X2D es una impresora 3D de tipo FDM diseñada para ofrecer un equilibrio entre rendimiento profesional y facilidad de uso, destacando por su sistema de doble boquilla que permite imprimir con múltiples materiales o colores en una sola pieza, así como por su arquitectura CoreXY que le brinda alta velocidad y precisión; además, cuenta con funciones inteligentes como nivelación automática, monitoreo con cámara y compatibilidad con una amplia gama de filamentos (desde PLA hasta nylon o TPU), todo dentro de una estructura cerrada que mejora la calidad de impresión con materiales técnicos, convirtiéndola en una opción versátil tanto para proyectos de ingeniería como para usuarios avanzados o entusiastas.

Características

- Impresión 3D con doble boquilla
- Impresión multicolor más rápida y eliminación más limpia

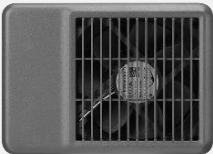
- Boquilla 300 °C y calefacción de cámara activa 65 °C
- Extrusora de servomotor de circuito cerrado
- Detección de IA de ruta de filamento completa
- 256 × 256 × 260 mm³ Volumen de impresión
- Rango de voltaje: 100 – 120 V
- Para conectar más de dos AMS (incluidos AMS 2 Pro, AMS HT), se necesita un adaptador de PTFE 4 en 1 (FAZ013-N)

Especificaciones

Artículo		Especificaciones
Tecnología de impresión		Modelado por deposición fundida
Carcasa	Volumen de impresion (W*D*H)	Boquilla principal: 256×256×260 mm ³ Boquilla auxiliar: 235.5×256×256 mm ³ Doble boquilla: 235.5×256×256 mm ³ Volumen total (dos boquillas): 256×256×260 mm ³
	Chasis	Plástico y acero
	Estructura externa	Plástico, vidrio y metal
Dimensiones y peso	Dimensiones físicas	392×406×478 mm
	Peso neto	16.25 kg
Cabezal de impresión	Engranaje del extrusor	Acero endurecido
	Boquilla	Acero endurecido
	Temperatura máxima de la boquilla	300 °C
	Diámetro de boquilla incluida	0.4 mm
	Diámetros de boquilla compatibles	0.2 / 0.4 / 0.6 / 0.8 mm
	Cortador de filamento	Integrado
	Diámetro del filamento	1.75 mm
	Motor del extrusor	Motor síncrono de imán permanente de alta precisión
Extrusor Auxiliar	Engranaje del extrusor	Acero endurecido
	Motor del extrusor	Motor paso a paso
Cama caliente	Material de la placa	Placa de acero flexible

	Tipo de placa incluida	PEI texturizado
	Placas compatibles	PEI texturizado, PEI liso, Cool Plate SuperTack, Engineering Plate
	Temperatura máxima	120 °C
Velocidad	Velocidad máxima del cabezal	1000 mm/s
	Aceleración Máxima	20,000 mm/s ²
	Flujo máximo del hotend	40 mm ³ /s
Filamentos compatibles (Hotend principal)	PLA, PETG, ABS, ASA, TPU, Soportes para PLA y PLA/PETG, Soportes para ABS, PET, PA, PC, PVA; Materiales reforzados (fibra de carbono/vidrio): PLA, PETG, ABS, ASA, PA6, PAHT, PPA, PET	
Filamentos compatibles (Hotend auxiliar)	Tipos	PLA(excepto PLA Aero), PETG, ABS, ASA, TPU para AMS. Soporte para PLA, PLA/PETG y ABS PA, PC, PVA Soporte para PA/PET,PET,PA,PC,PVA; Fibra de carbono/vidrio Materiales reforzados: PLA, PETG, ABS, ASA, PA6, PAHT, PET
	Usar con precaución	PLA Silk, PETG-CF, ASA-CF, PA6-CF, TPU (AMS), soporte para PA/PE
Sensores	Cámara de vista en vivo	Integrada (1920×1080)
	Cámara del cabezal	Integrada (1600×1200)
	Sensor de puerta	Compatible
	Sensor de fin de filamento	Compatible
	Sensor de enredos	Compatible
	Odómetro de filamento	Compatible con AMS
	Recuperación por corte de energía	Compatible
Requisitos eléctricos	Voltaje	Alto voltaje: 200-240 VAC,50/60 Hz Bajo voltaje: 100-120 VAC,50/60 Hz
Software	Slicer	Bambu Studio Admite slicers de terceros que exportan código G estándar, como SuperSlicer, SuperSlicer, PrusaSlicer y Cura (algunas funciones avanzadas pueden no estar disponibles)
	Sistemas operativos	macOS, Windows, Linux

Contenido

Imagen	Descripción	Material
	X2D	
	Placa de construcción de PEI texturizada	
	Paquete de ventilador de escape externo	
	Caja de accesorios	
	Portacarretes	
	AMS 2 Pro (versión combinada)	

Más información

Para mayor información referente a la siguiente impresora favor de revisar el siguiente enlace: <https://wiki.bambulab.com/en/x2d/manual/x2d-intro>

AG Electrónica SAPI de CV
República de El Salvador 20 Piso 2,
Centro Histórico, Centro, 06000
Ciudad de México, CDMX
Teléfono: 55 5130 7210

Realizó

Alan Gael Garcia Huerta

Revisó

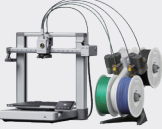
Ing.Luis Eduardo Dorantes Solis

Fecha

17/04/2026



Bambu Lab Product Comparison

	Bambu Lab H2C	Bambu Lab H2D	Bambu Lab H2S	Bambu Lab X2D	Bambu Lab P2S	Bambu Lab A1
						
Basic Information						
Nozzle Number	7	2	1	2 ⁽¹⁾	1	1
Build Volume	Single Nozzle Printing (Left Nozzle): 325×320×325 mm ³ Single Nozzle Printing (Right Nozzle): 305×320×325 mm ³ Dual Nozzle Printing: 300×320×325 mm ³ Total Volume for Two Nozzles: 330×320×325 mm ³	Single Nozzle Printing: 325×320×325 mm ³ Dual Nozzle Printing: 300×320×325 mm ³ Total Volume for Two Nozzles: 350×320×325 mm ³	340×320×340 mm ³	Main Nozzle Printing: 256*256*260 mm ³ Auxiliary Nozzle Printing: 235.5*256*256 mm ³ Dual Nozzle Printing: 235.5*256*256 mm ³ Total Volume for Two Nozzles: 256*256*260 mm ³	256 × 256 × 256 mm ³	256 × 256 × 256 mm ³
Attachment Compatibility	10W/40W Laser Module, Cutting Module	10W/40W Laser Module, Cutting Module	10W Laser Module, Cutting Module	No	No	No
Motion System	CoreXY	CoreXY	CoreXY	CoreXY	CoreXY	Bed Slinger
Enclosed	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	No
Extruder Gear Assembly	Hardened Steel	Hardened Steel	Hardened Steel	Hardened Steel	Hardened Steel	Hardened Steel
Nozzle	Hardened Steel	Hardened Steel	Hardened Steel	Hardened Steel	Hardened Steel	Stainless Steel
Max Nozzle Temp	350 °C	350 °C	350 °C	300 °C	300 °C	300 °C
Max Build Plate Temp	120 °C	120 °C	120 °C	120 °C	110°C	100 °C
Active Heated Chamber	65 °C	65 °C	65 °C	65 °C	No	No
Flap Switch Airflow & Filtration System	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	No
Air Filter	G3, H12, Coconut Shell Carbon Filter, VOC & Maticulate Matter Filtration	G3, H12, Coconut Shell Carbon Filter, VOC & Maticulate Matter Filtration	G3, H12, Coconut Shell Carbon Filter, VOC & Maticulate Matter Filtration	G3, H12, Coconut Shell Carbon Filter, VOC & Maticulate Matter Filtration	Activated Carbon Filter	N/A
AMS Compatibility	AMS 2 Pro; AMS; AMS HT	AMS 2 Pro; AMS; AMS HT	AMS 2 Pro; AMS; AMS HT	AMS 2 Pro; AMS; AMS HT	AMS 2 Pro; AMS; AMS HT	AMS lite, AMS 2 Pro; AMS; AMS HT
Electronic & AI Capability						
Filament Run Out Sensor	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes
Filament Grinding Detection	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	No
Filament Tangle Sensor	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes
Nozzle Camera	Yes	Yes	No	No	No	No
Liveview Camera	1080P	1080P	1080P	1080P	1080P	1080P Low Rate
AI Detection	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	No
Display	5-inch Touchscreen	5-inch Touchscreen	5-inch Touchscreen	5-inch Touchscreen	5-inch Touchscreen	3.5-inch Touch Screen
Filament Compatibility						
Max # of Colors/Mater.	25	25	24	25	20	16
PLA, PETG, TPU, PVA	Ideal	Ideal	Ideal	Ideal ⁽²⁾	Ideal	Ideal
ABS, AVA	Ideal	Ideal	Ideal	Ideal ⁽²⁾	Ideal	Not recommended
PA, PC, PET	Ideal	Ideal	Ideal	Ideal ⁽²⁾	Capable	Not recommended
Carbon/Glass Fiber Reinforced Polymer	Ideal	Ideal	Ideal	Ideal ⁽²⁾	Capable	Not recommended

⁽¹⁾ X2D features a main nozzle and an auxiliary nozzle with different filament capabilities.

⁽²⁾ The filament compatibility applies to the main nozzle only. See the spec sheet for details.