

FILAMENTO PLA MATE ESUN 1.75 MM CAFE 1KG

ESUN-PLA-MATTE-CAFE



Descripción

La superficie del PLA mate es delicada y no muestra líneas de capas; el filamento no se rompe fácilmente, lo que garantiza una impresión suave y continua sin obstrucciones durante mucho tiempo. El filamento PLA mate se puede utilizar para modelos conceptuales tempranos y prototipos rápidos. La baja densidad del filamento es un 21% mayor que otros productos de PLA mate al imprimir modelos.

Características

- Excelente capacidad de impresión
- Resistente a roturas
- Efecto de superficie mate
- Baja densidad

Especificaciones

Filamento	
FILAMENTO DE IMPRESIÓN 3D	ePLA-Mate
Densidad	1.329 g/cm ³
Temperatura de distorsión térmica	51 5/10 °C, 0.45 MPa
Índice de flujo de fusión (g/10 min)	5,8 190°C / 2,16 kg
Resistencia a la tracción (Z)	42 3/10MPa
Elongación de rotura(Z)	50 5/10%
Resistencia a la flexión(XY)	59.95 4/10MPa
Módulo de flexión (XY)	2878.5 2/10MPa
Resistencia al impacto IZOD (XY)	6.2 7/10 kJ/m ²
Durabilidad	4/10
Imprimibilidad	9/10
Temperatura del extrusor	215°C
Temperatura de la cama	45-60°C
Velocidad del Ventilador	100%
Velocidad de Impresión	40-100 mm / s

Aplicaciones



AG Electrónica SAPI de CV
República de El Salvador 20 Piso 2,
Centro Histórico, Centro, 06000
Ciudad de México, CDMX
Teléfono: 55 5130 7210

Realizó

Ing. Bernal Espinal Kevin

Revisó

Ing. Victor Javier Sánchez Ramírez

Fecha

15/04/2025

