

ESUN-PLA-REFO-FVIDRIO

ROLLO DE FILAMENTO ESUN PLA REFORZADO 1.75 MM FIBRA DE VIDRIO

ESUN



DESCRIPCIÓN

El filamento PLA reforzado con fibra de vidrio se desarrolla sobre la base de PLA se agrega un 16% de fibra de vidrio, lo que mejora en gran medida la rigidez y la resistencia al impacto del PLA ordinario. El módulo de flexión es tan alto como 4400MPa, que es muy rígido y no se distorsiona fácilmente. Adecuado para imprimir engranajes y puede usarse como piezas funcionales temporales.

CARACTERÍSTICAS

- Alta rigidez
- Alta resistencia al impacto
- Alta resistencia al desgaste
- Excelente impresión
- Rollo 1KG

Electrónica
¿Qué vamos a innovar hoy?

 AG Electrónica ¿Qué vamos a innovar hoy?	AG Electrónica SAPI de CV República del Salvador N° 20 2do Piso. Teléfono: 55 5130 - 7210 http://www.agelectronica.com	Realizó	AGN
		Revisó	JMLM
		Fecha	30/11/2023

ESPECIFICACIONES

Filamento de Impresión 3D	ePLA-GF
Densidad(g/cm ³)	1.31
Temperatura de distorsión de calor (°C,0.45MPa)	56
Índice de flujo de fusión (g/10min)	6.36 (190°C/2.16kg)
Resistencia a la tracción (MPa)	59.27
Alargamiento de rotura (%)	7.99
Resistencia a la flexión (MPa)	85.01
Módulo de flexión (MPa)	4414.89
Resistencia al impacto IZOD (kJ/m)	10.16
Durabilidad	4/10
Imprimibilidad	9/10
Temperatura del extrusor (°C)	190 – 230°C Temperatura Recomendada 215°C
Temperatura de la cama(°C)	45 – 60°C
Velocidad del ventilador	100%
Velocidad de impresión	40 - 100mm/s
Cama calentada	Opcional
Superficie de construcción recomendada	Papel Masking, Pegamento solido PVP, PEI

1. La línea ePLA-GF tiene una gran rigidez y no es fácil de doblar. En la tubería de alimentación, se debe evitar en la medida de lo posible la flexión excesiva del filamento.
2. Es muy fácil de moler la boquilla y el engranaje del extrusor. Se recomienda utilizar boquilla de acero templado o boquilla de rubí. Si las condiciones lo permiten, se puede seleccionar un engranaje extrusor de acero endurecido. Si el tiempo de impresión es largo y se obstruye, es necesario reemplazar la garganta y la boquilla.
3. El ventilador se debe apagar correctamente para mejorar la fuerza del modelo.

	AG Electrónica SAPI de CV República del Salvador N° 20 2do Piso. Teléfono: 55 5130 - 7210 http://www.agelectronica.com	Realizó	AGN
		Revisó	JMLM
		Fecha	30/11/2023

APLICACIONES



Cuenta con certificaciones MSDS ROHS, REACH, TED.

Más información: <https://www.esun3d.com/es/epla-st-product/>

	AG Electrónica SAPI de CV República del Salvador N° 20 2do Piso. Teléfono: 55 5130 - 7210 http://www.agelectronica.com	Realizó	AGN
		Revisó	JMLM
		Fecha	30/11/2023