

ROLLO DE FILAMENTO ESUN PLA DE ALTA VELOCIDAD 1.75mm ROJO

ESUN-PLA-SPEED-ROJO



Descripción:

El filamento PLA Alta Velocidad de eSUN destaca por su excelente adaptabilidad. Gracias al ajuste en sus materiales, permite imprimir a alta velocidad reduciendo la dependencia de la potencia de refrigeración de la impresora, lo que mejora significativamente el rendimiento de impresión. Este PLA de alto flujo es ideal para modelos conceptuales y prototipos rápidos. En comparación con otros materiales, ofrece una velocidad de impresión superior, mejor calidad en la superficie del objeto impreso y un rendimiento optimizado en los detalles.

Características:

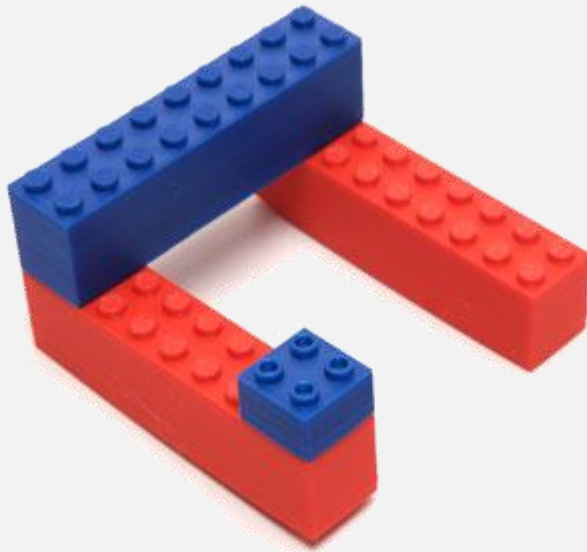
- Flujo suave y sin bloqueos.
- Enfriamiento y formación más rápidos.
- Excelente capacidad de impresión, apto para impresión a alta velocidad.
- La superficie de la impresión es suave, con mínima contracción, sin deformaciones ni grietas.

- Sin olor irritante durante la impresión. Es seguro y respetuoso con el medio ambiente; El PLA de eSUN cuenta con certificación FDA, lo que garantiza un uso más seguro.
- Presentación: rollo de 1kg.

Especificaciones:

	Unidad	Filamento
Filamento de impresión 3D	-	ePLA-HS
Densidad	g/cm ³	1.24
Temperatura de distorsión del calor	°C, 0.45 MPa	53
Índice de flujo de fusión	g/10min	5.2(190°C / 2.16kg)
Resistencia a la tracción	MPa	60
Elongación de rotura	%	18.3
Resistencia a la flexión	MPa	79
Módulo de flexión	MPa	2700
Resistencia al impacto IZOD	KJ/m ²	4.3
Durabilidad	-	4/10
Imprimibilidad	-	9/10
Temperatura del extrusor	°C	210 - 230 Temperatura recomendada 215°C
Temperatura de la cama	°C	45 - 60
Velocidad del ventilador	%	100
Velocidad de impresión	mm/s	50 - 350
Cama caliente	-	Opcional
Superficie de construcción recomendada	-	Papel Masking, Pegamento solido PVP, PEI

Cuenta con certificaciones MSDS, TDS Más información:
<https://www.esun3d.com/es/epla-st-product/>



AG Electrónica SAPI de CV
 República de El Salvador 20 Piso 2, Centro
 Histórico, Centro, 06000 Ciudad de México,
 CDMX
 Teléfono: 55 5130 7210

Realizó	Francisco Javier Hernández Ramos
Revisó	Ing. Luz Fernanda Domínguez Gómez
Fecha	21/11/2024

