ESUN-PLA-SPEED-ROJO

ROLLO DE FILAMENTO ESUN PLA DE ALTA VELOCIDAD 1.75 MM ROJO

DESCRIPCIÓN

El Filamento PLA Alta Velocidad de eSUN tiene buena adaptabilidad. Al ajustar los materiales, la impresión de alta velocidad reduce la dependencia de la potencia de refrigeración de la impresora y mejora el rendimiento de impresión. Este PLA de alto flujo se puede utilizar en modelos conceptuales y prototipos rápidos. En comparación a otros materiales, la velocidad de impresión es más rápida, la calidad de la superficie del objeto impreso y el rendimiento de los detalles es mejor.

CARACTERÍSTICAS

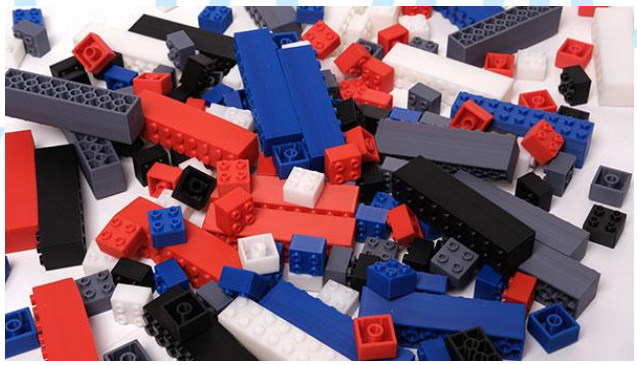
- Flujo suave sin bloqueo.
- Enfriamiento y formación más rápidos.
- Más adecuado para la impresión de alta velocidad.
- Excelente capacidad de impresión, impresión de alta velocidad.
- La superficie de la impresión es suave, con poca contracción, sin deformaciones ni grietas.
- No habrá olor irritante al imprimir, seguro y respetuoso con el medio ambiente; eSUN PLA ha pasado la certificación FDA, que es más segura de usar.
- Rollo 1KG

Electrónica ¿Qué vamos a innovar hoy?

ESPECIFICACIONES

Filamento de Impresión 3D	ePLA-HS
Densidad(g/cm3)	1.24
Temperatura de distorsión de calor (°C,0.45MPa)	53 5/10
Índice de flujo de fusión (g/10min)	5.2 (190°C/2.16kg)
Resistencia a la tracción (MPa)	60
Elongación de rotura (%)	18.3
Resistencia a la flexión (MPa)	79
Módulo de flexión (MPa)	2700
Resistencia al impacto IZOD (kJ/m)	4.3
Durabilidad	4/10
Imprimibilidad	9/10
Temperatura del extrusor (°C)	210 – 230°C Temperatura Recomendada 215°C
Temperatura de la cama(°C)	45 – 60°C
Velocidad del ventilador	100%
Velocidad de impresión	50 - 350mm/s
Cama caliente	Opcional
Superficie de construcción recomendada	Papel Masking, Pegamento solido PVP, PEI

Más información de parámetros : https://www.esun3d.com/uploads/eSUN-Fast-filaments-print-parameters.pdf



Cuenta con certificaciones MSDS,TDS
Más información: https://www.esun3d.com/es/epla-st-product/