

ESUN-TPE-83A-NEGRO

ROLLO DE FILAMENTO ESUN TPE 83A 1.75 MM NEGRO

ESUN[®]



DESCRIPCIÓN

Los filamentos TPE flexible con una dureza de 83A son resistentes y duraderos. Los modelos impresos son más suaves que el TPU-95A y el eFlex, con una sensación delicada y suave al tacto, además de una baja fricción en la superficie.

CARACTERÍSTICAS

- Efecto de superficie mate
- Sensación agradable a la piel
- Flexible y suave
- Robusto y duradero
- Alta elasticidad
- Alta tenacidad
- Alta resistencia al impacto
- 1 KG



AG Electrónica SAPI de CV
República del Salvador N° 20 2do Piso.
Teléfono: 55 5130 - 7210
<http://www.agelectronica.com>

Realizó	AGN
Revisó	JMLM
Fecha	30/11/2023

ESPECIFICACIONES

Filamento de Impresión 3D	elástico(TPE-83A)
Densidad(g/cm3)	1.14
Temperatura de distorsión de calor (°C,0.45MPa)	/
Índice de flujo de fusión (g/10min)	/
Resistencia a la tracción (MPa)	32
Alargamiento de rotura (%)	420
Resistencia a la flexión (MPa)	/
Módulo de flexión (MPa)	/
Resistencia al impacto IZOD (kJ/m)	/
Durabilidad	9/10
Impresión	6/10
Temperatura del extrusor (°C)	220 – 250°C Temperatura Recomendada 240°C
Temperatura de la cama(°C)	45 – 60°C
Velocidad del ventilador	100%
Velocidad de impresión	20 - 50mm/s
Cama calentada	Opcional
Superficie de construcción recomendada	Papel Masking, Pegamento solido PVP, PEI

1. Se recomienda secar (55°C/>4H) antes de imprimir para lograr el mejor efecto de impresión.
2. Se recomienda utilizar una extrusora de reducción de dos ruedas de corto alcance diseñada para brindar flexibilidad, y los materiales eFlex no se pueden imprimir con una extrusora remota.
3. La boquilla puede tener impurezas después de imprimir durante mucho tiempo. Se recomienda utilizarlo con el filamento de limpieza. Si es necesario, reemplace la boquilla por una nueva.

	AG Electrónica SAPI de CV República del Salvador N° 20 2do Piso. Teléfono: 55 5130 - 7210 http://www.agelectronica.com		Realizó	AGN
			Revisó	JMLM
			Fecha	30/11/2023