

# ROLLO DE FILAMENTO ESUN ABS DE ALTA VELOCIDAD 1.75mm ROJO

## ESUN-ABS-SPEED-ROJO



### Descripción:

Es una versión modificada del material ABS. En comparación con el ABS convencional, presenta una menor contracción y una adhesión superior entre capas, lo que reduce la probabilidad de deformaciones y grietas durante la impresión. Contiene componentes bajos en VOC (Compuestos Orgánicos Volátiles), lo que resulta en una reducción del olor durante el proceso de impresión, haciéndolo más cómodo y libre de estrés. Este material está optimizado para la impresión de alta velocidad, manteniendo su rendimiento incluso a velocidades más altas, brindando una excelente experiencia de impresión. Además, se puede pulir con acetona para eliminar las líneas de las capas y mejorar aún más la calidad de impresión.

### Características:

- Resistencia al calor
- Bajo olor
- Baja tasa de contracción
- Fuerte rendimiento y dureza
- Impresión de alta velocidad
- Excelente capacidad de impresión

### Especificaciones:

|                   |      |
|-------------------|------|
| <b>Material</b>   | ABS  |
| <b>Color</b>      | ROJO |
| <b>Peso bruto</b> | 1 Kg |

### Propiedades del filamento:

|                                            | <b>Unidad</b>     | <b>ABS</b>      |
|--------------------------------------------|-------------------|-----------------|
| <b>Densidad</b>                            | g/cm <sup>3</sup> | 1.04            |
| <b>Temperatura de distorsión del calor</b> | °C, 0.45 MPa      | 89              |
| <b>Índice de flujo de fusión</b>           | g/10 min          | 6(220 °C/10 kg) |
| <b>Fuerza de tensión</b>                   | MPa               | 28              |
| <b>Elongación de ruptura</b>               | %                 | 3.9             |
| <b>Fuerza de flexión</b>                   | MPa               | 16              |
| <b>Módulo de flexión</b>                   | MPa               | 1477            |
| <b>Resistencia al impacto IZOD</b>         | kJ/m <sup>2</sup> | 20              |
| <b>Durabilidad</b>                         | -                 | 8/10            |
| <b>Imprimibilidad</b>                      | -                 | 8/10            |

### Parámetros de impresión recomendados:

|                                                 | <b>Unidad</b> | <b>ABS</b>                                      |
|-------------------------------------------------|---------------|-------------------------------------------------|
| <b>Temperatura del extrusor</b>                 | °C            | 230-270<br>Temperatura recomendada 240          |
| <b>Temperatura de la cama</b>                   | °C            | 100-110                                         |
| <b>Velocidad del ventilador</b>                 | %             | 0                                               |
| <b>Velocidad de impresión</b>                   | mm/s          | 50-300                                          |
| <b>Cama caliente</b>                            | -             | Requerida                                       |
| <b>Superficies de construcción recomendadas</b> | -             | Cinta de alta temperatura, pegamento sólido PVP |

## Modelos de impresión:



**AG Electrónica SAPI de CV**  
República de El Salvador 20 Piso 2, Centro  
Histórico, Centro, 06000 Ciudad de México,  
CDMX  
Teléfono: 55 5130 7210

Realizó

Joel Martínez Vázquez

Revisó

Ing. Luz Fernanda Domínguez Gómez

Fecha

10/07/2024

