

ROLLO DE FILAMENTO ESUN PETG DE ALTA VELOCIDAD 1.75mm AMARILLO

ESUN-PETG-SPEED-AMARILLO



Descripción:

El filamento PETG proporciona una solidificación por enfriamiento más rápida y superior, compatible con impresión de alta velocidad, permite la adhesión del material a la boquilla durante problemas de impresión, lo que reduce la probabilidad de una impresión deficiente, material rentable, resistente al agua, resistente a los químicos, de alta tenacidad y de impresión rápida.

Características:

- Gran tenacidad
- Resistencia química
- Resistencia al agua

Especificaciones:

| | |
|-------------------|----------|
| Material | PETG |
| Color | AMARILLO |
| Peso bruto | 1 Kg |

Propiedades del filamento:

| | Unidad | PETG |
|-------------------------------------|-------------------|--------------------|
| Densidad | g/cm ³ | 1.26 |
| Temperatura de distorsión del calor | °C, 0.45 MPa | 68 |
| Índice de flujo de fusión | g/10 min | 24(250 °C/2.16 kg) |
| Fuerza de tensión | MPa | 29.2 |
| Elongación de ruptura | % | 4.2 |
| Fuerza de flexión | MPa | 63 |
| Módulo de flexión | MPa | 1708.7 |
| Resistencia al impacto IZOD | kJ/m ² | 5.86 |

Parámetros de impresión recomendados:

| | Unidad | PTEG |
|--|--------|---|
| Temperatura del extrusor | °C | 220-260 Temperatura recomendada 240 |
| Temperatura de la cama | °C | 75-90 |
| Velocidad del ventilador | % | 100 |
| Velocidad de impresión | mm/s | 40-100 |
| Cama caliente | - | Requerida |
| Superficies de construcción recomendadas | - | Cinta adhesiva, pegamento sólido PVP, PEI |

Modelos de impresión:



AG Electrónica SAPI de CV
República de El Salvador 20 Piso 2, Centro
Histórico, Centro, 06000 Ciudad de México,
CDMX
Teléfono: 55 5130 7210

Realizó Joel Martínez Vázquez

Revisó Ing. Luz Fernanda Domínguez Gómez

Fecha 09/07/2024

