

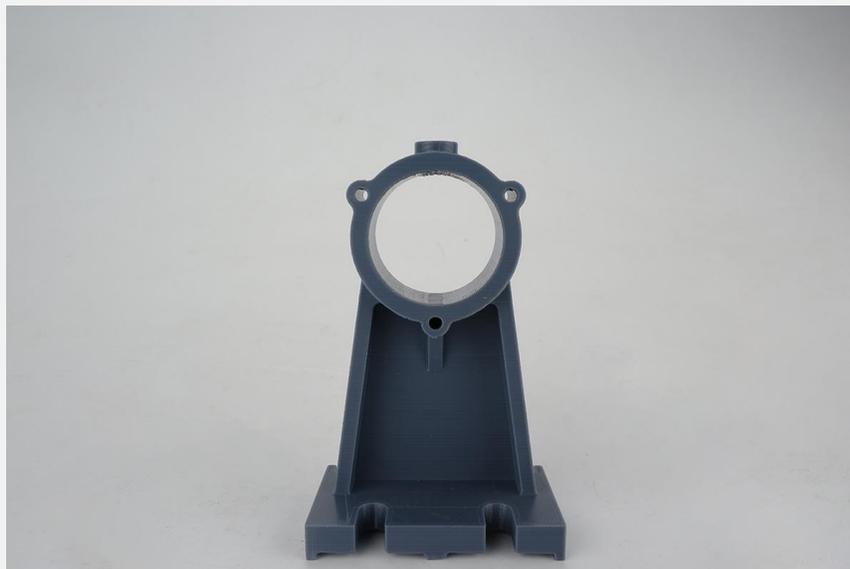
Propiedades del filamento:

	Unidad	PETG
Densidad	g/cm ³	1.26
Temperatura de distorsión del calor	°C, 0.45 MPa	68
Indice de flujo de fusión	g/10 min	24(250 °C/2.16 kg)
Fuerza de tensión	MPa	29.2
Elongación de ruptura	%	4.2
Fuerza de flexión	MPa	63
Módulo de flexión	MPa	1708.7
Resistencia al impacto IZOD	kJ/m ²	5.86

Parámetros de impresión recomendados:

	Unidad	PTEG
Temperatura del extrusor	°C	220-260 Temperatura recomendada 240
Temperatura de la cama	°C	75-90
Velocidad del ventilador	%	100
Velocidad de impresión	mm/s	40-100
Cama caliente	-	Requerida
Superficies de construcción recomendadas	-	Cinta adhesiva, pegamento sólido PVP, PEI

Modelos de impresión:



AG Electrónica SAPI de CV
República de El Salvador 20 Piso 2, Centro
Histórico, Centro, 06000 Ciudad de México,
CDMX
Teléfono: 55 5130 7210

Realizó

Joel Martínez Vázquez

Revisó

Ing. Luz Fernanda Domínguez Gómez

Fecha

09/07/2024

