

# ROLLO DE FILAMENTO ESUN PLA MATTE

## 1.75mm ARCOIRIS

ESUN-PLA-MATTE-ARCOIRIS



### Descripción:

Es un filamento PLA mate rentable, ecológico y fácil de imprimir. En comparación con el ABS, el PLA mate tiene una mayor rigidez y una resistencia similar a la del PC y no requiere una cavidad cerrada. El filamento PLA mate tiene una baja contracción, no se deforma ni se agrieta, y es adecuado para la impresión de modelos de gran tamaño; el soporte se despega fácilmente de la superficie. El filamento PLA mate no tiene olor al imprimir, lo que es seguro y amigable con el medio ambiente.

### Características:

- Impresión de alta velocidad
- Fácil de despegar del soporte
- Efecto de superficie mate
- Difícil de romper
- Rentable

## Especificaciones:

|                   |          |
|-------------------|----------|
| <b>Material</b>   | PLA MATE |
| <b>Color</b>      | ARCOÍRIS |
| <b>Peso bruto</b> | 1 Kg     |

## Propiedades del filamento:

|  | <b>Unidad</b>     | <b>ePLa-MATTE</b>  |
|--|-------------------|--------------------|
| <b>Densidad</b>                            | g/cm <sup>3</sup> | 1.329              |
| <b>Temperatura de distorsión del calor</b> | °C, 0.45 MPa      | 51                 |
| <b>Índice de flujo de fusión</b>           | g/10 min          | 5.8(190°C/2.16 kg) |
| <b>Fuerza de tensión</b>                   | MPa               | 14.31              |
| <b>Elongación de ruptura</b>               | %                 | 2.26               |
| <b>Fuerza de flexión</b>                   | MPa               | 21.1               |
| <b>Módulo de flexión</b>                   | MPa               | 1782.62            |
| <b>Resistencia al impacto IZOD</b>         | kJ/m <sup>2</sup> | 2.15               |

## Parámetros de impresión recomendados:

|   | <b>Unidad</b> | <b>ePLA-MATTE</b>                         |
|---|---------------|---|
| <b>Temperatura del extrusor</b>                 | °C            | 215                                       |
| <b>Temperatura de la cama</b>                   | °C            | 45-60                                     |
| <b>Velocidad del ventilador</b>                 | %             | 100                                       |
| <b>Velocidad de impresión</b>                   | mm/s          | 40-100                                    |
| <b>Cama caliente</b>                            | -             | Opcional                                  |
| <b>Superficies de construcción recomendadas</b> | -             | Cinta adhesiva, pegamento sólido PVP, PEI |

## Modelos de impresión:



**AG Electrónica SAPI de CV**  
República de El Salvador 20 Piso 2,  
Centro Histórico, Centro, 06000  
Ciudad de México, CDMX  
Teléfono: 55 5130 7210

|         |                                   |
|---------|-----------------------------------|
| Realizó | Juan Figueroa Ramírez             |
| Revisó  | Ing. Luz Fernanda Domínguez Gómez |
| Fecha   | 25/09/2024                        |

