

ROLLO DE FILAMENTO ESUN TPU DE ALTA VELOCIDAD 1.75mm AMARILLO FLUORESCENTE

ESUN-TPU-SPEED-AMAR-FLUO



Descripción:

El filamento TPU mantiene una alta fluidez durante la impresión a alta velocidad al equilibrar la fluidez y la viscosidad, teniendo en cuenta la resistencia y la formabilidad. Demuestra excelentes efectos anti bacterianos y anti fúngicos, con índices anti bacterianos de hasta el 99.9 % contra Escherichia coli y Staphylococcus aureus y un nivel de resistencia al moho de 0 (resistente a la erosión por moho).

Características:

- Anti bacteriano y aprueba de moho
- Capacidad de impresión de alta velocidad sin comprometer la flexibilidad y la resistencia.
- Flexible, ideal para imprimir neumáticos, sellos, carcasas de teléfonos o cubiertas de drones.
- Alta resistencia a los rayos UV y a la intemperie.
- Resistente a muchos productos químicos y aceites.
- Muy buena resistencia a la intemperie.

Especificaciones:

Material	TPU
Color	AMARILLO FLUORESCENTE
Peso bruto	1 Kg

Propiedades del filamento:

	Unidad	TPU
Densidad	g/cm ³	1.21
Temperatura de distorsión del calor	°C, 0.45 MPa	/
Indice de flujo de fusión	g/10 min	1.2(190 °C/2.16 kg)
Resistencia a la tracción	MPa	35
Elongación de ruptura	%	≥800
Resistencia de flexión	MPa	/
Módulo de flexión	MPa	/
Resistencia al impacto IZOD	kJ/m ²	/
Durabilidad	-	9/10
Imprimibilidad	-	6/10

Parámetros de impresión recomendados:

	Unidad	TPU
Temperatura del extrusor	°C	220-250 Temperatura recomendada 240
Temperatura de la cama	°C	45-60
Velocidad del ventilador	%	100
Velocidad de impresión	mm/s	50-200
Cama caliente	-	Opcional
Superficies de construcción recomendadas	-	Cinta adhesiva, pegamento solido PVP, PEI

Modelos de impresión:



AG Electrónica SAPI de CV
República de El Salvador 20 Piso 2, Centro
Histórico, Centro, 06000 Ciudad de México,
CDMX
Teléfono: 55 5130 7210

Realizó

Joel Martínez Vázquez

Revisó

Ing. Luz Fernanda Domínguez Gómez

Fecha

10/07/2024

