

PLACA PEI TEXTURIZADA COMPATIBLE CON P1P, P1S, X1C Y X1E

FAP007



Descripción:

Placa PEI texturizada compatible con impresoras 3D Bambu Lab P1P, P1S, X1C y X1E.

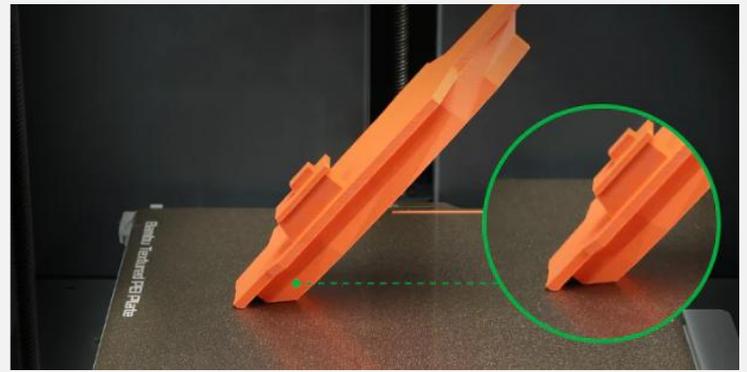
Especificaciones del producto:

| | Unidad | |
|---|--------|--|
| Material | - | Recubrimiento en polvo PEI + placa de acero inoxidable magnética |
| Resistencia a la temperatura superficial | °C | 180 |
| Espesor | mm | Recubrimiento en polvo PEI - Placa de acero inoxidable de 0,075 mm - 0,5 mm/0,4 mm |
| Tamaño de impresión utilizable | mm | 256*256 180*180 |
| Tamaño del embalaje | mm | 300*270*17 220*190*15 |
| Peso del embalaje | kg | 0,45 0,23 |

Excelente adherencia de primera capa y durabilidad mejorada

Tras optimizar el proceso de fabricación de la placa Bambu Texture PEI, se ha mejorado la durabilidad de la placa. Además, se ha mejorado significativamente la adhesión entre las impresiones y la placa, lo que elimina la necesidad de utilizar adhesivos.

*En algunas situaciones, se requiere pegamento para filamentos muy específicos.



Autoliberación cuando se enfría

El PEI es un material excelente para aplicaciones de impresión 3D debido a su capacidad para soportar los ciclos repetidos de calentamiento y enfriamiento de la base calefactable de una impresora. Las impresiones se desprenden fácilmente cuando la temperatura de la base calefactable alcanza la temperatura ambiente, y siempre recomendamos esperar hasta que alcance los 35 °C o menos. Si la impresión aún está adherida a la placa, simplemente doble la placa de acero y el modelo caerá directamente en sus manos.

Compatible con varios filamentos

PEI permite imprimir no sólo con materiales comunes como PLA, TPU, PETG, sino también con materiales que requieren altas temperaturas como ABS y Nylon.



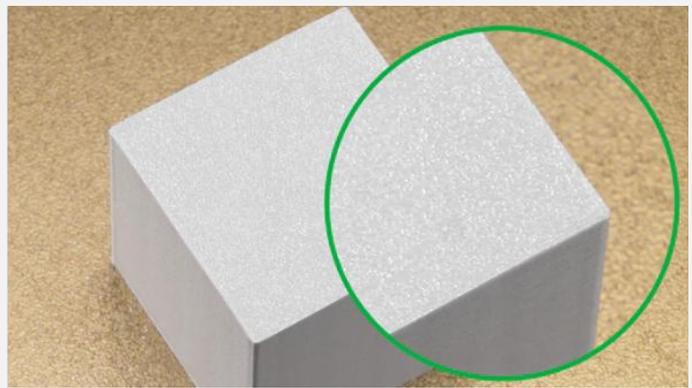
Adhesión magnética confiable para evitar deformaciones

La placa Bambu Texture PEI cuenta con una placa de acero inoxidable de 0,5 mm de espesor que mejora la adhesión magnética. Esto ayuda a evitar deformaciones y a garantizar una calidad de impresión óptima durante la impresión 3D, lo que reduce la probabilidad de que la primera capa se desprenda debido a la deformación. También resulta útil al imprimir modelos más grandes con materiales que son propensos a deformarse, como ABS, PC y nailon.



Acabado de superficie texturizada

La placa de PEI con textura de bambú ofrece una superficie de primera capa única. Mediante la aplicación de un proceso de recubrimiento en polvo, esta placa de construcción de PEI crea una textura resistente que agrega textura a sus impresiones.



Consideraciones:

- Aumentar la temperatura de la placa calefactora mejora la adherencia. Los usuarios deben ajustar la temperatura de la placa calefactora en función de sus requisitos específicos para lograr el nivel de adherencia más adecuado.
- Antes de realizar la nivelación automática, es necesario frotar repetidamente la boquilla en el área de limpieza especial de la placa de impresión para eliminar por completo cualquier material residual en la punta de la boquilla. El revestimiento en el área de limpieza especialmente diseñada se desgastará gradualmente con el tiempo. Esto es normal y no afecta la calidad de impresión ni la vida útil de la boquilla, por lo que no hay necesidad de preocuparse por problemas de calidad.
- La acumulación de polvo y grasa en la placa de impresión disminuye la adherencia. Se recomienda limpiar periódicamente la superficie con detergente y agua para mantener una mejor adherencia.
- Bambu Lab recomienda utilizar únicamente el pegamento oficial de Bambu Lab en las placas de construcción de Bambu Lab y no se hace responsable de ningún daño causado a las placas como resultado del uso de pegamento de terceros en las placas de construcción. No limpie el PEI texturizado con acetona, ya que dañará la superficie del PEI.
- Espere siempre unos minutos antes de retirar los modelos impresos para permitir que la placa se enfríe y facilitar la extracción de la impresión. Esto evita que se dañe la placa y garantiza una larga vida útil del producto.
- Lijar cuidadosamente la superficie con papel de lija de grano fino (se recomienda 600) puede ayudar a restaurar la adherencia.
- El último firmware aporta mejoras significativas a la calibración de la placa PEI texturizada de Bambu utilizando el Micro Lidar, y ahora es totalmente compatible con el proceso de calibración automática.
- La placa de PEI texturizada se considera una pieza consumible, que se degradará con el tiempo. La garantía solo cubrirá defectos de fabricación, no daños estéticos como rayones, abolladuras o grietas. Las láminas defectuosas al momento de la entrega son las únicas cubiertas por la garantía.

Configuraciones recomendadas:

Tenga en cuenta que es posible que sea necesario ajustar otras configuraciones de la cortadora según el modelo impreso y los requisitos del filamento.

| Material | Temperatura de la cama caliente | ¿Se necesita barra de pegamento? | ¿Se quitó la placa de cubierta de vidrio superior? |
|--------------------------|---------------------------------|----------------------------------|--|
| PLA/PLA-CF/PLA-GF | 45 ~ 60 °C | No | Sí |
| ABS (no para A1 mini) | 90 ~ 100 °C | No | No |
| PETG/PETG-CF | 60 ~ 80 °C | No | No |
| PET-CF (no para A1 mini) | 80 ~ 100 °C | No | No |
| TPU | 35 ~ 45 °C | Sí | Sí |
| ASA (no para A1 mini) | 90 ~ 100 °C | No | No |
| PVA | 45 ~ 60 °C | No | Sí |

AG Electrónica SAPI de CV
República de El Salvador 20 Piso 2, Centro Histórico, Centro, 06000 Ciudad de México, CDMX
Teléfono: 55 5130 7210

| | |
|---------|-----------------------------------|
| Realizó | Francisco Javier Hernández Ramos |
| Revisó | Ing. Luz Fernanda Domínguez Gómez |
| Fecha | 16/01/2025 |

