

PLACA PEI LISA PARA A1 MINI

FAP008



Descripción:

Placa PEI lisa compatible con la impresora 3D Bambu Lab A1 Mini.

Especificaciones del producto:

	Unidad	
Material	-	Lámina de PEI lisa + placa de acero con resorte magnético
Resistencia a la temperatura superficial	°C	Hasta 120
Espesor	mm	Lámina de PEI lisa - 0,125 mm Placa de acero para resortes - 0,5 mm/0,4 mm
Tamaño de impresión utilizable	mm	256*256 180*180
Tamaño del embalaje	mm	300*270*17 220*190*15
Peso del embalaje	kg	0,45 0,23

Impresión de alta precisión en el eje Z

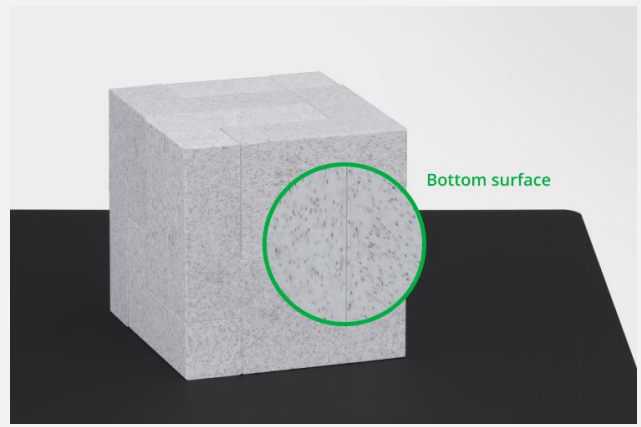
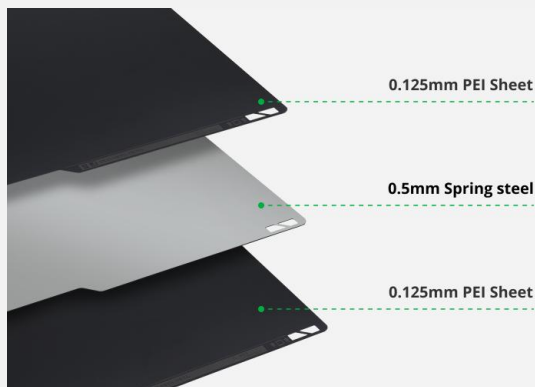
El uso de una placa PEI lisa contribuye a mejorar la precisión del eje Z durante el proceso de impresión, lo que garantiza una mayor exactitud y consistencia en la dimensión vertical. Estas cualidades hacen que la placa PEI lisa sea una excelente opción para imprimir piezas que exigen un alto nivel de precisión de ajuste, donde la alineación precisa y las tolerancias ajustadas son cruciales.



Compatible con varios filamentos

PEI permite imprimir no sólo con materiales comunes como PLA, TPU, PETG, sino también con materiales que requieren altas temperaturas como ABS y Nylon.

Nota: aplique pegamento para evitar que la hoja se rompa si imprime con filamentos distintos de PLA.



Acabado superficial liso y mate

El uso de una lámina PEI mate especialmente seleccionada puede impartir una textura suave y mate a la superficie inferior del objeto impreso, mejorando su apariencia general.



Adhesión magnética confiable para evitar deformaciones

La placa Bambu Smooth PEI cuenta con una placa de acero con resorte de 0,5 mm de espesor que mejora la adhesión magnética. Esto ayuda a evitar deformaciones y a garantizar una calidad de impresión óptima durante la impresión 3D. También resulta útil al imprimir modelos más grandes con materiales propensos a deformarse, como ABS, PC y nailon.

Nota: La lámina PEI lisa no se puede despegar de las placas de construcción.

Consideraciones:

- Tenga en cuenta que con la placa de PEI lisa en la A1 existe un mayor riesgo de que la placa se doble desde las esquinas o de que los modelos impresos se desprendan de la placa. Esto se debe al PEI liso más grueso aplicado a la placa, lo que aumentará la distancia de los imanes de la base y reducirá la atracción magnética.
- Si aparecen burbujas en la parte inferior de la lámina, calentarla en la cama caliente a una temperatura no inferior a 80 grados durante varias horas puede ser útil para eliminar las burbujas.
- La acumulación de polvo y grasa en la placa de impresión disminuye la adherencia. Se recomienda limpiar periódicamente la superficie con detergente y agua para mantener una mejor adherencia.
- No limpie el PEI liso con acetona, ya que dañará la superficie del PEI.
- Espere siempre unos minutos antes de retirar los modelos impresos para permitir que la placa se enfríe y facilitar la extracción de la impresión. Esto evita que se dañe la placa y garantiza una larga vida útil del producto.
- Lijar cuidadosamente la superficie con papel de lija de grano fino (se recomienda 600) puede ayudar a restaurar la adherencia.
- La placa de PEI lisa se considera una pieza consumible, que se degradará con el tiempo. La garantía solo cubrirá defectos de fabricación, no daños estéticos como rayones, abolladuras o grietas. Las láminas defectuosas al momento de la entrega son las únicas cubiertas por la garantía.



Configuraciones recomendadas:

Tenga en cuenta que es posible que sea necesario ajustar otras configuraciones de la cortadora según el modelo impreso y los requisitos del filamento.

Materiales	Temperatura de la cama caliente	¿Se necesita barra de pegamento?	¿Se quitó la placa de cubierta de vidrio superior?
PLA/PLA-CF/PLA-GF	45 ~ 60 °C	No	Sí
ABS (no para A1 mini)	90 ~ 100 °C	No	No
PETG/PETG-CF	60 ~ 80 °C	No	No
PET-CF (no para A1 mini)	80 ~ 100 °C	No	No
TPU	35 ~ 45 °C	Sí	Sí
ASA (no para A1 mini)	90 ~ 100 °C	No	No
PVA	45 ~ 60 °C	No	Sí
PC/PC-CF (no para A1 mini)	90 ~ 110 °C	Sí	No

PA/PA-CF/PAHT-CF (no para A1 mini)	90 ~ 110 °C	Sí	No
---	-------------	----	----



AG Electrónica SAPI de CV República de El Salvador 20 Piso 2, Centro Histórico, Centro, 06000 Ciudad de México, CDMX Teléfono: 55 5130 7210	Realizó	Francisco Javier Hernández Ramos	 
	Revisó	Ing. Luz Fernanda Domínguez Gómez	
	Fecha	16/01/2025	