H3D-ABS-GRAFITO

ROLLO DE FILAMENTO ABS 1.75 MM GRAFITO P/IMPRESORA 3D

DESCRIPCIÓN

Filamento 3D ABS Grafito 1.75mm es un termoplástico diseñado para alta resistencia a impactos y a químicos corrosivos. Es uno de los primeros plásticos en ser adaptados a la impresión 3D. Tiene muchas aplicaciones, por su dureza y rigidez. Puede utilizarse para fabricar protectores de componentes electrónicos, empaques, herramientas o para piezas que requieren prestaciones mecánicas superiores al PLA.

CARACTERÍSTICAS

Las piezas impresas ofrecen una excelente resistencia y flexibilidad, a bajo costo. Tiene poca tendencia a producir hilos y correrse. Además, puede procesarse posteriormente con papel de lija o vapor de acetona. Por estas características, es una elección ideal para obtener piezas de gran precisión y calidad estética.

ESPECIFICACIONES

Tolerancia	+-0,05 mm
Diámetro	1,75 mm
Peso	1kg /rollo
Largo	1.75mm (1kg) = 330m
Temperatura de impresión	220-250°C
Certificado	RoHS
Velocidad de impresión	40-90mm/s

AG Electrónica SAPI de CV
República del Salvador N° 20 2do Piso.
Teléfono: 55 5130 - 7210
http://www.agelectronica.com

Realizó	AGN
Revisó	JMLM
Fecha	24/01/2024

PARAMETROS DE IMPRESIÓN

Rendimiento	Unidad	PLA
Temperatura de impresión	°C	220-250
Temperatura de cama	°C	100-110
Temperatura de fusión	°C	120
Resistencia a la tracción	Mpa	65
Deformación elástica	%	5-70
Resistencia a la flexión	Mpa	30 a 50
Módulo de flexión	Mpa	1000 a 2800

RECOMENDACIONES:

No respire los vapores emitidos por el ABS durante la impresión.

Es recomendable imprimir las piezas en una cámara cerrada, para evitar cambios bruscos de temperatura.

A medida que se enfría, el material tiende a contraerse.

La cámara ayudará a contener el olor característico del ABS y mantener caliente la temperatura del ambiente de impresión.

No respire los vapores al abrir la cámara.

Evite exponerlo a la luz solar durante tiempos prolongados. Colóquelo en un lugar seco y protéjalo de la humedad.

Advertencia: El filamento debe almacenarse en un ambiente libre de humedad, ya que la humedad daña el filamento una vez retirado de su empaque al vacío.