

H3D-ABS-NEGRO

ROLLO DE FILAMENTO ABS 1.75 mm NEGRO P/IMPRESORA 3D

HELLO3D®



DESCRIPCIÓN

Filamento ABS Negro 1.75mm de excelente calidad, fácil de usar, excelente embobinado, sin burbujas, con altos estándares de fabricación.

CARACTERÍSTICAS

- Sin emisión de de sustancias nocivas, seguro y no tóxico.
- Resistencia al desgaste, alta resistencia al impacto.
- Estabilidad dimensional.

RECOMENDACIONES

Evite exponerlo a la luz solar durante tiempos prolongados. Coloque en un lugar seco y protéjalo de la humedad.

| | | | |
|---|--|---------|------------|
|  | AG Electrónica SAPI de CV República del Salvador N° 20 2do Piso. Teléfono: 55 5130 - 7210 http://www.agelectronica.com | Realizó | LEDS |
| | | Revisó | LFDG |
| | | Fecha | 12/02/2024 |

ESPECIFICACIONES

| Parámetro | Descripción |
|--------------------------|---|
| Tolerancia | ± 0,05 mm |
| Ventajas | 100% Sin Burbujas |
| Diámetro | 1,75mm/2,85mm/3,0mm |
| Peso | 1,4 kg/rollo |
| Longitud | 1,75mm(1kg)= 400m/2,85mm(1kg)= 145m/3,0mm(1kg)= 130m |
| Temperatura de impresión | 220-250°C |
| Certificado | RoHS, Reach |
| Velocidad de impresión | 40-90 mm/s |

PARAMETROS DE IMPRESIÓN

| Rendimiento | Unidad | ABS |
|---------------------------|-------------------|--------------------|
| Temperatura de impresión | °C | 220-250 |
| Temperatura de cama | °C | 80-110 |
| Densidad | g/cm ³ | 1.06 |
| Índice de flujo de fusión | g/10min | 15(220 °C/2,16 kg) |
| Resistencia a la tracción | Mpa | 40 |
| Alargamiento a la rotura | % | 30 |
| Resistencia a la flexión | Mpa | 68 |
| Módulo de flexión | Mpa | 2443 |
| IZOD | KJ/m ² | 42 |
| Temperatura de distorsión | (°C, 0.45MPa) | 73 |



¿Qué vamos a innovar hoy?

Nota: El filamento debe almacenarse en un ambiente libre de humedad, ya que la humedad daña al filamento una vez retirado de su empaque al vacío.

| | | | |
|---|--|---------|------------|
|  | AG Electrónica SAPI de CV República del Salvador N° 20 2do Piso. Teléfono: 55 5130 - 7210 http://www.agelectronica.com | Realizó | LEDS |
| | | Revisó | LFDG |
| | | Fecha | 12/02/2024 |