H3D-ABS-TRANSPARENTE-AMAR

ROLLO DE FILAMENTO ABS 1.75 MM AMARILLO TRANSPARENTE P/IMPRESORA 3D

DESCRIPCIÓN

Filamento ABS Amarillo Transparente 1.75mm de excelente calidad, fácil de usar, excelente embobinado, sin burbujas, con altos estándares de fabricación. Es por esa razón que Filamento te ayudará a tener una mejor impresión con alta calidad.

CARACTERÍSTICAS

- El ABS es un derivado de combustibles fósiles. No es biodegradable, pero sí reciclable.
- Es ideal para la producción de objetos que deban ser sometidos a esfuerzos mecánicos, piezas con encastres o insertos. Tiene muy buena estabilidad dimensional.
- Debido a que es más flexible que el PLA, el ABS es ideal para diseños mecánicos o los que tienen piezas encastradas o pines conectados.
- En comparación con el PLA, el ABS tiene una vida útil más larga, es más resistente al impacto y tiene un aspecto un poco más mate. También puede ser post-procesado para proporcionar un acabado brillante.

ESPECIFICACIONES

Tolerancia	+-0,05 mm
Diámetro	1,75 mm
Peso	1kg /rollo
Largo	1.75mm (1kg) = 330m
Temperatura de impresión	220 – 250 °C
Certificado	RoHS
Velocidad de impresión	40-90mm/s

PARAMETROS DE IMPRESIÓN

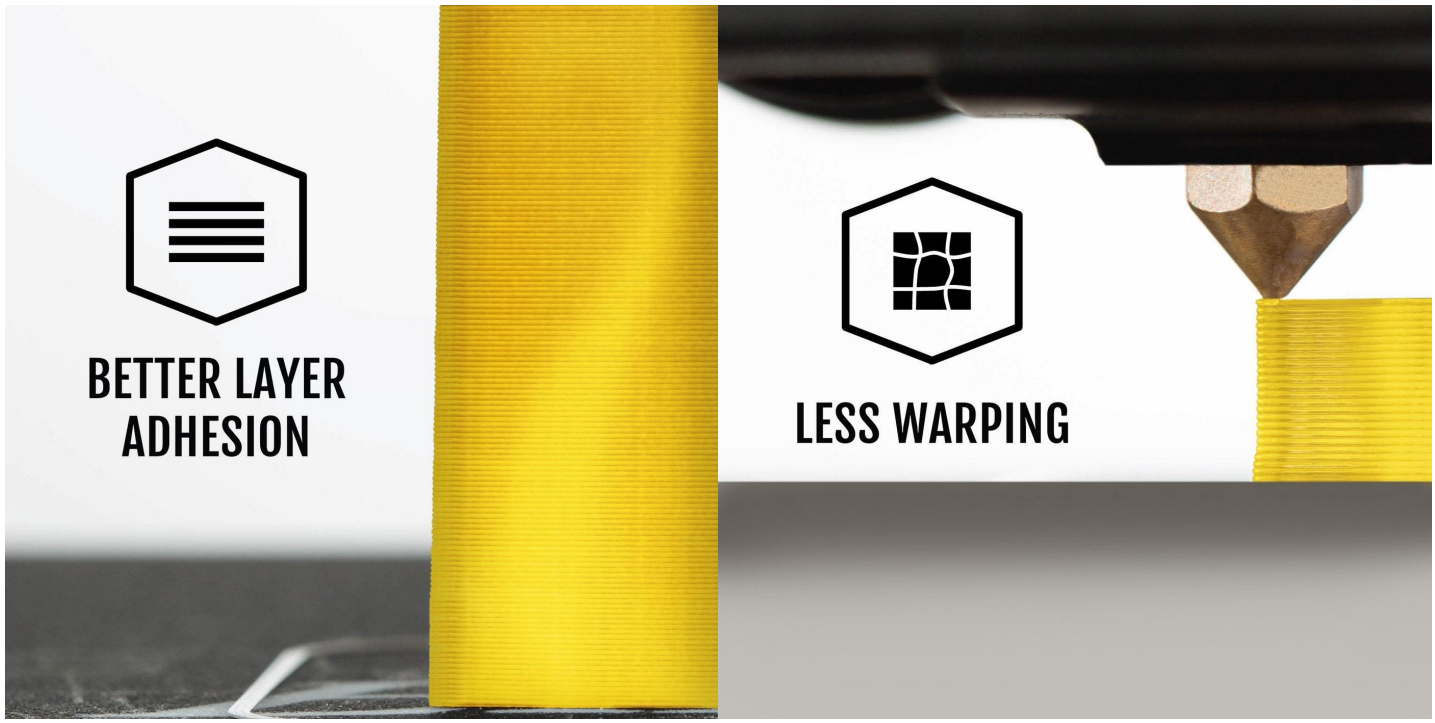
Rendimiento	Unidad	ABS
Temperatura de impresión	°C	220 - 250
Temperatura de cama	°C	100 - 110
Densidad	g/cm3	1.06
Índice de flujo de fusión	g/10min	5 (220 ° C / 2.16kg)
Resistencia a la tracción	Mpa	40
Alargamiento a la rotura	%	30
Resistencia a la flexión	Mpa	68
Módulo de flexión	Mpa	2443
IZOD	KJ/m2	42
Temperatura de distorsión	(°C, 0.45MPa)	73

VENTAJAS

- Buen rendimiento de unión entre capas
- Menos olor que el ABS normal
- El producto impreso tiene menos capas superficiales.

RECOMENDACIONES:

- Adecuado para impresoras 3D con temperaturas de impresión más altas;
- Es mejor usar una placa inferior porosa o una capa más delgada de sellador de neumáticos en la placa inferior normal;
- Los materiales ABS tienen altos requisitos para las máquinas, y los modelos ordinarios pueden tener defectos o bloqueos cuando se imprimen.



Nota: El filamento debe almacenarse en un ambiente libre de humedad, ya que la humedad daña al filamento una vez retirado de su empaque al vacío.