

H3D-ABS-TRANSPARENTE-ROJO

ROLLO DE FILAMENTO ABS 1.75 MM ROJO

TRANSPARENTE P/IMPRESORA 3D

HELLO3D[®]



DESCRIPCIÓN

Filamento ABS Rojo Transparente 1.75mm de excelente calidad, fácil de usar, excelente embobinado, sin burbujas, con altos estándares de fabricación. Es por esa razón que Filamento te ayudará a tener una mejor impresión con alta calidad.

CARACTERÍSTICAS

- El ABS es un derivado de combustibles fósiles. No es biodegradable, pero sí reciclable.
- Es ideal para la producción de objetos que deban ser sometidos a esfuerzos mecánicos, piezas con encastrados o insertos. Tiene muy buena estabilidad dimensional.
- Debido a que es más flexible que el PLA, el ABS es ideal para diseños mecánicos o los que tienen piezas encastradas o pines conectados.
- En comparación con el PLA, el ABS tiene una vida útil más larga, es más resistente al impacto y tiene un aspecto un poco más mate. También puede ser post-procesado para proporcionar un acabado brillante.

 AG Electrónica ¿Qué vamos a innovar hoy?	AG Electrónica SAPI de CV República del Salvador N° 20 2do Piso. Teléfono: 55 5130 - 7210 http://www.agelectronica.com		Realizó	AGN
			Revisó	JMLM
			Fecha	24/01/2024

ESPECIFICACIONES

Tolerancia	+/-0,05 mm
Diámetro	1,75 mm
Peso	1kg /rollo
Largo	1.75mm (1kg) = 330m
Temperatura de impresión	220 – 250 °C
Certificado	RoHS
Velocidad de impresión	40-90mm/s

PARAMETROS DE IMPRESIÓN

Rendimiento	Unidad	ABS
Temperatura de impresión	°C	220 - 250
Temperatura de cama	°C	100 - 110
Densidad	g/cm ³	1.06
Índice de flujo de fusión	g/10min	5 (220 ° C / 2.16kg)
Resistencia a la tracción	Mpa	40
Alargamiento a la rotura	%	30
Resistencia a la flexión	Mpa	68
Módulo de flexión	Mpa	2443
IZOD	KJ/m ²	42
Temperatura de distorsión	(°C, 0.45MPa)	73

VENTAJAS

- Buen rendimiento de unión entre capas
- Menos olor que el ABS normal
- El producto impreso tiene menos capas superficiales.

 AG Electrónica ¿Qué vamos a innovar hoy?	AG Electrónica SAPI de CV República del Salvador N° 20 2do Piso. Teléfono: 55 5130 - 7210 http://www.agelectronica.com	Realizó	AGN
		Revisó	JMLM
		Fecha	24/01/2024

RECOMENDACIONES:

- Adecuado para impresoras 3D con temperaturas de impresión más altas;
- Es mejor usar una placa inferior porosa o una capa más delgada de sellador de neumáticos en la placa inferior normal;
- Los materiales ABS tienen altos requisitos para las máquinas, y los modelos ordinarios pueden tener defectos o bloqueos cuando se imprimen.



Nota: El filamento debe almacenarse en un ambiente libre de humedad, ya que la humedad daña al filamento una vez retirado de su empaque al vacío.

 AG Electrónica ¿Qué vamos a Innovar hoy?	AG Electrónica SAPI de CV República del Salvador N° 20 2do Piso. Teléfono: 55 5130 - 7210 http://www.agelectronica.com		Realizó	AGN
			Revisó	JMLM
			Fecha	24/01/2024