

H3D-PLA-METALICO-BRASS

ROLLO DE FILAMENTO PLA 1.75 MM LATÓN METALICO P/IMPRESORA 3D

HELLO3D®



DESCRIPCIÓN

Filamento 3D PLA Metálico Brass 1.75mm es un producto biodegradable gracias a sus compuestos que provienen de almidón de maíz. Este material es ampliamente para prototipos y para uso poco rudo.

CARACTERÍSTICAS

- A comparación del ABS, el PLA no está hecho para ser taladrado, pintado o lijado, usualmente no hay retrabajo después de la impresión de PLA.
- Tolerancia mínima y baja deformación para garantizar una alimentación constante e impresiones estables, sin obstrucciones, tasa de éxito extremadamente alta,
- Lo que resulta en piezas impresas que tienen un acabado superficial sobresaliente y son altamente precisas.
- Los filamentos HELLO3D están hechos con materiales vírgenes, biodegradable y ecológico, no tóxico y de bajo olor, NO daña al usuario y al medio ambiente. Ideal para impresión en interiores.

 AG Electrónica ¿Qué vamos a innovar hoy?	AG Electrónica SAPI de CV República del Salvador N° 20 2do Piso. Teléfono: 55 5130 - 7210 http://www.agelectronica.com	Realizó	AGN
		Revisó	JMLM
		Fecha	24/01/2024

- El plástico PLA es también uno de los materiales de impresión 3D más ecológicos disponibles. Está hecho de recursos renovables (almidón de maíz) y requiere menos energía para procesar plásticos (a base de petróleo) en comparación con los tradicionales.

ESPECIFICACIONES

Tolerancia	+/-0,05 mm
Diámetro	1,75 mm
Peso	1kg /rollo
Largo	1.75mm (1kg) = 330m
Temperatura de impresión	190-220°C
Certificado	RoHS
Velocidad de impresión	50-100mm/s

PARAMETROS DE IMPRESIÓN

Rendimiento	Unidad	PLA
Temperatura de impresión	°C	190-220
Temperatura de cama	°C	25-50
Densidad	g/cm ³	1.24
Índice de flujo de fusión	g/10min	5 (190 ° C / 2.16kg)
Resistencia a la tracción	Mpa	65
Alargamiento a la rotura	%	8
Resistencia a la flexión	Mpa	97
Módulo de flexión	Mpa	3600
IZOD	KJ/m ²	4
Temperatura de distorsión	(°C, 0.45MPa)	56

VENTAJAS

- 3 veces más resistente que el PLA común.
- Alta tenacidad.
- Muy estable.

	AG Electrónica SAPI de CV República del Salvador N° 20 2do Piso. Teléfono: 55 5130 - 7210 http://www.agelectronica.com	Realizó	AGN
		Revisó	JMLM
		Fecha	24/01/2024

- Facilidad de impresión.
- No necesita cama caliente.
- Velocidad de impresión más rápida que otros materiales.
- Compatible con impresoras 3D / 1.75 mm.

RECOMENDACIONES:

Evite exponerlo a la luz solar durante tiempos prolongados. Colóquelo en un lugar seco y protéjalo de la humedad.



Advertencia: El filamento debe almacenarse en un ambiente libre de humedad, ya que la humedad daña el filamento una vez retirado de su empaque al vacío.

	AG Electrónica SAPI de CV República del Salvador N° 20 2do Piso. Teléfono: 55 5130 - 7210 http://www.agelectronica.com	Realizó	AGN
		Revisó	JMLM
		Fecha	24/01/2024