

H3D-PLA-TEMP-AZUL-BLANCO

ROLLO DE FILAMENTO PLA DE TEMPERATURA AZUL A BLANCO P/IMPRESORA 3D

HELLO3D[®]



DESCRIPCIÓN

El filamento de PLA cambia de color de azul a blanco según la temperatura. Cuando la temperatura es inferior a 33°C (91°F), el filamento está en su color original y cuando la temperatura supera los 33°C (91°F), cambiará a otro color. Es un tipo de material de impresión 3D que ofrece características únicas y atractivas. Puede ser usado en decoraciones artísticas, señalizaciones e inclusive en experimentos científicos.

CARACTERÍSTICAS

- Cambio de color sensible a la temperatura.
- A comparación del ABS, el PLA no está hecho para ser taladrado, pintado o lijado, usualmente no hay retrabajo después de la impresión de PLA.
- Tolerancia mínima, olor mínimo y baja deformación para garantizar una alimentación constante e impresiones estables, sin obstrucciones, tasa de éxito extremadamente alta, lo que resulta en piezas impresas que tienen un acabado superficial sobresaliente y son altamente precisas.
- Los filamentos HELLO3D están hechos con materiales vírgenes, biodegradable y ecológico, no tóxico y de bajo olor, NO daña al usuario y al medio ambiente.

	AG Electrónica SAPI de CV República del Salvador N° 20 2do Piso. Teléfono: 55 5130 - 7210 http://www.agelectronica.com	Realizó	AGN
		Revisó	JMLM
		Fecha	22/01/2024

ESPECIFICACIONES

Tolerancia	+/-0,05 mm
Diámetro	1,75 mm
Peso	1kg /rollo
Largo	1.75mm (1kg) = 330m
Temperatura de impresión	190 – 220 °C
Certificado	RoHS
Velocidad de impresión	50 - 110 mm/s

PARAMETROS DE IMPRESIÓN

Rendimiento	Unidad	PLA
Temperatura de impresión	°C	190 - 220
Temperatura de cama	°C	0 - 50
Densidad	g/cm ³	1.24
Índice de flujo de fusión	g/10min	5 (190 ° C / 2.16kg)
Resistencia a la tracción	Mpa	65
Alargamiento a la rotura	%	8
Resistencia a la flexión	Mpa	97
Módulo de flexión	Mpa	3600
IZOD	KJ/m ²	4
Temperatura de distorsión	(°C, 0.45MPa)	56

VENTAJAS

- Efectos visuales llamativos.
- Alta tenacidad
- Muy estable.
- Facilidad de impresión.
- Velocidad de impresión más rápida que otros materiales.
- Compatible con impresoras 3D / 1.75 mm

	AG Electrónica SAPI de CV República del Salvador N° 20 2do Piso. Teléfono: 55 5130 - 7210 http://www.agelectronica.com	Realizó	AGN
		Revisó	JMLM
		Fecha	22/01/2024



Nota: El filamento debe almacenarse en un ambiente libre de humedad, ya que la humedad daña al filamento una vez retirado de su empaque al vacío.

	AG Electrónica SAPI de CV República del Salvador N° 20 2do Piso. Teléfono: 55 5130 - 7210 http://www.agelectronica.com	Realizó	AGN
		Revisó	JMLM
		Fecha	22/01/2024