

# H3D-PLA-TEMP-AZUL-BLANCO

## ROLLO DE FILAMENTO PLA DE TEMPERATURA AZUL A BLANCO P/IMPRESORA 3D

**HELLO3D**<sup>®</sup>



### DESCRIPCIÓN

El filamento de PLA cambia de color de azul a blanco según la temperatura. Cuando la temperatura es inferior a 33°C (91°F), el filamento está en su color original y cuando la temperatura supera los 33°C (91°F), cambiará a otro color. Es un tipo de material de impresión 3D que ofrece características únicas y atractivas. Puede ser usado en decoraciones artísticas, señalizaciones e inclusive en experimentos científicos.

### CARACTERÍSTICAS

- Cambio de color sensible a la temperatura.
- A comparación del ABS, el PLA no está hecho para ser taladrado, pintado o lijado, usualmente no hay retrabajo después de la impresión de PLA.
- Tolerancia mínima, olor mínimo y baja deformación para garantizar una alimentación constante e impresiones estables, sin obstrucciones, tasa de éxito extremadamente alta, lo que resulta en piezas impresas que tienen un acabado superficial sobresaliente y son altamente precisas.
- Los filamentos HELLO3D están hechos con materiales vírgenes, biodegradable y ecológico, no tóxico y de bajo olor, NO daña al usuario y al medio ambiente.

 AG Electrónica ¿Qué vamos a innovar hoy?	AG Electrónica SAPI de CV República del Salvador N° 20 2do Piso. Teléfono: 55 5130 - 7210 <a href="http://www.agelectronica.com">http://www.agelectronica.com</a>	Realizó	AGN
		Revisó	JMLM
		Fecha	22/01/2024

## ESPECIFICACIONES

Tolerancia	+0,05 mm
Diámetro	1,75 mm
Peso	1kg /rollo
Largo	1.75mm (1kg) = 330m
Temperatura de impresión	190 – 220 °C
Certificado	RoHS
Velocidad de impresión	50 - 110 mm/s

## PARAMETROS DE IMPRESIÓN

Rendimiento	Unidad	PLA
Temperatura de impresión	°C	190 - 220
Temperatura de cama	°C	0 - 50
Densidad	g/cm <sup>3</sup>	1.24
Índice de flujo de fusión	g/10min	5 (190 ° C / 2.16kg)
Resistencia a la tracción	Mpa	65
Alargamiento a la rotura	%	8
Resistencia a la flexión	Mpa	97
Módulo de flexión	Mpa	3600
IZOD	KJ/m <sup>2</sup>	4
Temperatura de distorsión	(°C, 0.45MPa)	56

## VENTAJAS

- Efectos visuales llamativos.
- Alta tenacidad
- Muy estable.
- Facilidad de impresión.
- Velocidad de impresión más rápida que otros materiales.
- Compatible con impresoras 3D / 1.75 mm

	AG Electrónica SAPI de CV República del Salvador N° 20 2do Piso. Teléfono: 55 5130 - 7210 <a href="http://www.agelectronica.com">http://www.agelectronica.com</a>	Realizó	AGN
		Revisó	JMLM
		Fecha	22/01/2024



**Nota:** El filamento debe almacenarse en un ambiente libre de humedad, ya que la humedad daña al filamento una vez retirado de su empaque al vacío.

 <p>AG Electrónica S.A.P.I. de C.V. República del Salvador N° 20 2do Piso. Teléfono: 55 5130 - 7210 <a href="http://www.agelectronica.com">http://www.agelectronica.com</a></p>	Realizó	AGN
	Revisó	JMLM
	Fecha	22/01/2024