

H3D-PLA1.75MM-TRANSPARENT

ROLLO DE FILAMENTO PLA 1.75 MM TRANSPARENTE

P/IMPRESORA 3D

HELLO3D[®]



DESCRIPCIÓN

Filamento 3D PLA Transparente 1.75mm es un producto biodegradable gracias a sus compuestos que provienen de almidón de maíz. Este material es ampliamente para prototipos y para uso poco rudo.

CARACTERÍSTICAS

- A comparación del ABS, el PLA no está hecho para ser taladrado, pintado o lijado, usualmente no hay retrabajo después de la impresión de PLA.
- Tolerancia mínima y baja deformación para garantizar una alimentación constante e impresiones estables, sin obstrucciones, tasa de éxito extremadamente alta,
- Lo que resulta en piezas impresas que tienen un acabado superficial sobresaliente y son altamente precisas.
- Los filamentos HELLO3D están hechos con materiales vírgenes, biodegradable y ecológico, no tóxico y de bajo olor, NO daña al usuario y al medio ambiente. Ideal para impresión en interiores.
- El plástico PLA es también uno de los materiales de impresión 3D más ecológicos disponibles. Está hecho de recursos renovables (almidón de maíz) y requiere menos energía para procesar plásticos (a base de petróleo) en comparación con los tradicionales.

 <i>¿Qué vamos a innovar hoy?</i>	AG Electrónica SAPI de CV República del Salvador N° 20 2do Piso. Teléfono: 55 5130 - 7210 http://www.agelectronica.com	Realizó	AGN
		Revisó	JMLM
		Fecha	22/01/2024

ESPECIFICACIONES

Tolerancia	+/-0,05 mm
Diámetro	1,75 mm
Peso	1kg /rollo
Largo	1.75mm (1kg) = 330m
Temperatura de impresión	190-220°C
Certificado	RoHS
Velocidad de impresión	50-100mm/s

PARAMETROS DE IMPRESIÓN

Rendimiento	Unidad	PLA
Temperatura de impresión	°C	190-220
Temperatura de cama	°C	25-50
Densidad	g/cm3	1.24
Índice de flujo de fusión	g/10min	5 (190 ° C / 2.16kg)
Resistencia a la tracción	Mpa	65
Alargamiento a la rotura	%	8
Resistencia a la flexión	Mpa	97
Módulo de flexión	Mpa	3600
IZOD	KJ/m2	4
Temperatura de distorsión	(°C, 0.45MPa)	56

VENTAJAS

- 3 veces más resistente que el PLA común.
- Anti-aging
- Alta tenacidad
- Muy estable.
- Facilidad de impresión.
- No necesita cama caliente.
- Velocidad de impresión más rápida que otros materiales.
- Compatible con impresoras 3D / 1.75 mm.

	AG Electrónica SAPI de CV República del Salvador N° 20 2do Piso. Teléfono: 55 5130 - 7210 http://www.agelectronica.com	Realizó	AGN
		Revisó	JMLM
		Fecha	22/01/2024

RECOMENDACIONES:

Evite exponerlo a la luz solar durante tiempos prolongados. Colóquelo en un lugar seco y protéjalo de la humedad.

Nota: El filamento debe almacenarse en un ambiente libre de humedad, ya que la humedad daña al filamento una vez retirado de su empaque al vacío.

AG

Electrónica

¿Qué vamos a innovar hoy?

 ¿Qué vamos a innovar hoy?	AG Electrónica SAPI de CV República del Salvador N° 20 2do Piso. Teléfono: 55 5130 - 7210 http://www.agelectronica.com	Realizó	AGN
		Revisó	JMLM
		Fecha	22/01/2024