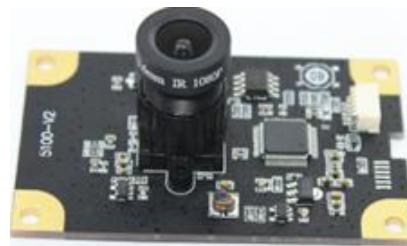


## HBVCAM-5100 V2

### MÓDULO DE CÁMARA 5MP CMOS MI5100 55 GRADOS



#### Descripción

Módulo de cámara USB fácil de usar con cable USB Plug & Play; gran opción para cualquier proyecto de bricolaje que haya planeado con su diseño compacto que hace sencillo su ajuste a cualquier ubicación deseada, versátil y conectividad a cualquier dispositivo Windows, Linux, MacOs, Android.

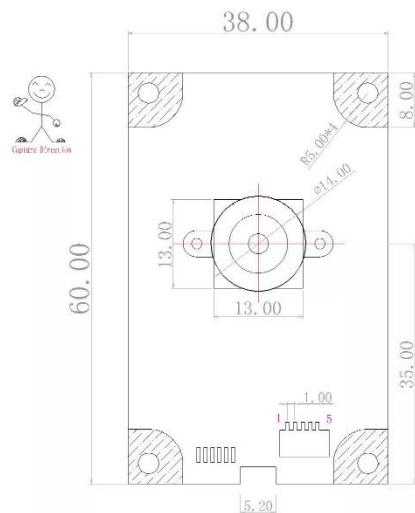
#### Características

- Amplia gama de aplicaciones a diversos productos de la industria.
- Soporte OTG, protocolo UVC estándar, plug and play.

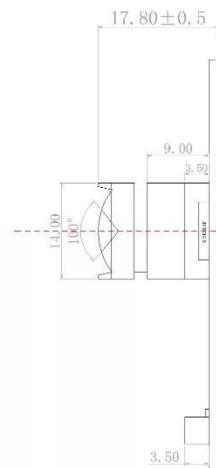
#### Especificaciones

|                         |  |
|-------------------------|--|
| Dimensiones             | 60 x 38 x 23.5 mm  |
| Sensor                  | MI5100 (1/2.5") CMOS   |
| Píxeles                 | 5MP  |
| Resolución máxima       | 2592x1944  |
| FOV                     | 55° (El lente puede ajustarse, diferente lente, diferente FOV) |
| Interfaz                | USB2.0   |
| Enfoque                 | Fijo   |
| Formato de salida       | YU2 / MJPEG  |
| Voltaje de alimentación | DC 5V±5%   |
| Sistema operativo       | WinXP / Win7,8 / Vista / Android 4.0 / Mac / Linux             |
| Temperatura de trabajo  | -30 a 70°C   |

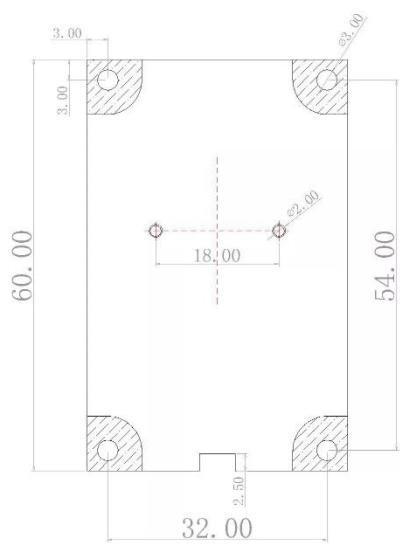
TOP VIEW



SIDE VIEW



BOTTOM VIEW



Lens Specification

|                       | PIN | SIGNAL |
|-----------------------|-----|--------|
| Optical Specification | 1   | VCC 5V |
| Focal Length          | 2   | D      |
| FOV(D)                | 3   | D+     |
| TV Distortion         | 4   | GND    |
| F.Number              | 5   | GND    |

NOTE

- The unmarked tolerance of linear dimension is  $\pm 0.1\text{mm}$
- Sensor : MI5100
- Image direction register use default settings.

| 4   |        |      | TOLERANCE |     | ITEM | ALLOWANCE<br>TOLERANCE | Huiber Vision Technology Co., Ltd. | SCALE    | PROJ. | REV           | QTY   |         |
|-----|--------|------|-----------|-----|------|------------------------|------------------------------------|----------|-------|---------------|-------|---------|
|     |        |      | ANGLE     | ±5° |      |                        |                                    |          |       |               |       |         |
| 3   |        |      |           |     |      |                        |                                    | TITLE    | CMOS  | Camera Module | SHEET | 1 OF 1  |
| 2   |        |      |           |     |      |                        |                                    | DRAWING  | DATE  |               | SIZE  | A4      |
| 1   | SKETCH |      |           |     |      |                        |                                    | CHECLED  | UNIT  | Part Name     |       | 5100-V2 |
| NO. | CHANGE | NAME | DATE      |     |      |                        |                                    | APPROVED | MM    | Customer P/N  |       |         |
|     |        |      |           |     |      |                        |                                    | WEIGHT   |       | Material      |       |         |

LICENCIAS

¿Qué vamos a innovar hoy?

|   |  |
|---|--|
|  | AG Electrónica S.A.P.I. de C.V.<br>República del Salvador N° 20 Segundo Piso<br>Teléfono: 55 5130 - 7210 |
| ACOTACIÓN:<br>N/A   | <a href="http://www.agelectronica.com">http://www.agelectronica.com</a>                                  |
| TOLERANCIA:<br>N/A  | MÓDULO DE CÁMARA 5MP CMOS MI5100 55<br>GRADOS  |
| TOLERANCIA:<br>N/A  | Fecha: 17/05/22  |
|   | No. Parte: HBVCAM-5100 V2  |