



LED 2835 Montaje Superficial

LED SMD 2835 ULTRABRILLANTE



LED-W2835-UB-F120/A75-1
LED-CW2835-UB-F120

PARÁMETROS

No. de Parte	Potencia (mW)	Corriente nominal (mA)	Voltaje de operación (V)	Flujo Luminoso (lm)	Temperatura de color (K)	Ángulo de apertura (°)
LED-W2835-UB-F120/A75-1	186-192	60	3.1 - 3.2	25 - 28	7500	120
LED-CW2835-UB-F120	174 - 180	60	2.9 - 3.0	24 - 26	14000 - 20500	120



DIMENSIONES MECÁNICAS

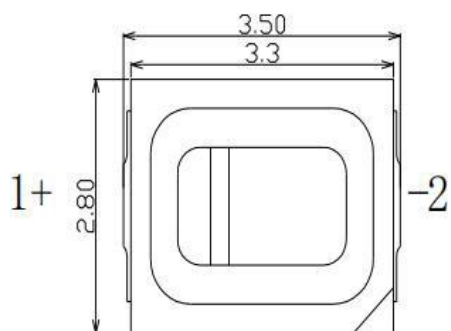


Fig. 2. Vista superior.

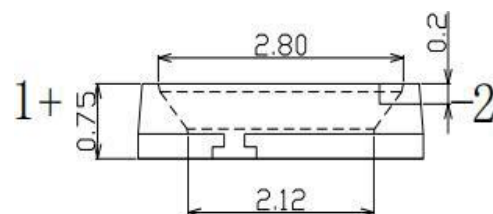


Fig. 3. Vista lateral.

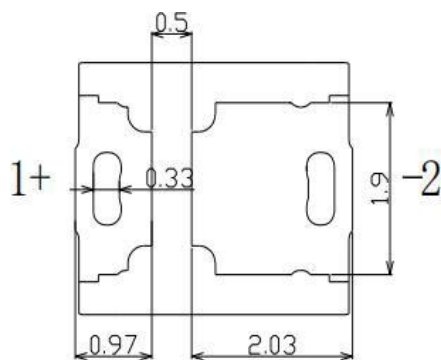


Fig. 4. Vista Inferior



Fig. 5. Polaridad

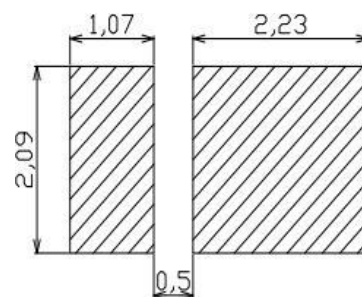


Fig. 6. Patrones de soldadura.

Unidades:mm



Valores absolutos máximos ($T_a = 25^{\circ}\text{C}$)

Parámetro	Símbolo	Valor		Unidad
Modelo		LED-W2835-UB-F120/A75-1	LED-CW2835-UB-F120	
Disipación de potencia	P_d	272	360	mW
Corriente	I_f	80	60	mA
Voltaje de reversa	V_R	5	2.9 - 3.0	V
Rango de temperatura de operación	T_{OP}	-35 a 100	-35 a 100	$^{\circ}\text{C}$
Rango de temperatura de almacenamiento	T_{STG}	-35 a 100	-35 a 100	$^{\circ}\text{C}$
Resistencia al calor	R_{th}	35	35	$^{\circ}\text{C}/\text{W}$
Temperatura de unión	T_j	115	125	$^{\circ}\text{C}$
Descarga electrostática	ESD	2000	2000	V

Características fotométricas ($T_a = 25^{\circ}\text{C}$)

Parámetro	Símbolo	Mín.	Tip.	Máx.	Unidad	Condiciones de prueba
Flujo luminoso	Φ	25	26.5	28	lm	$I_f=60\text{ mA}$
Ángulo de apertura	$2\theta\ 1/2$		120		$^{\circ}$	$I_f=60\text{ mA}$
Corriente de reversa	I_R			10	μA	$V_R=5\text{V}$
Índice de color	R_a	80				$I_f=60\text{ mA}$





Condiciones y elementos de prueba

Elementos de prueba	Condiciones de prueba	Tiempo	Cantidad	Ac/Re
Soldadura de reflujo	260°C/10s	6 min	22 pcs	0/1
Choque térmico	-40 a 125°C 15 min 10s	100 ciclos	22 pcs	0/1
Prueba de alta temperatura y humedad	85°C, 75%RH, I _F = 60 mA	1000 h	10 pcs	0/1
Temperatura mínima de almacenamiento	T _a = 40°C	1000 h	10 pcs	0/1
Temperatura máxima de almacenamiento	T _a = 100°C	1000 h	10 pcs	0/1
Prueba de alta temperatura de operación	T _a =85°C, I _F = 60 mA	1000 h	10 pcs	0/1

Criterio de falla

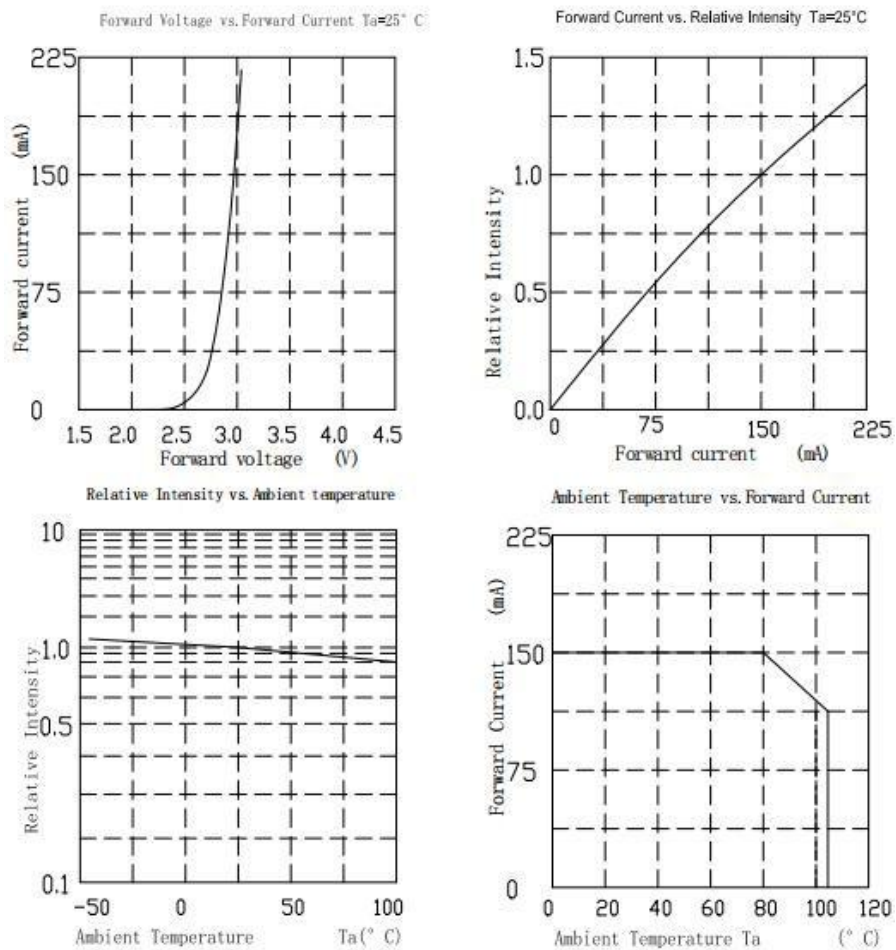
Elemento	Símbolo	Tiempo
Flujo Luminoso	Φ	≥70%
Voltaje	V _F	±10%
Color	CIE_X CIE_Y	±0.01



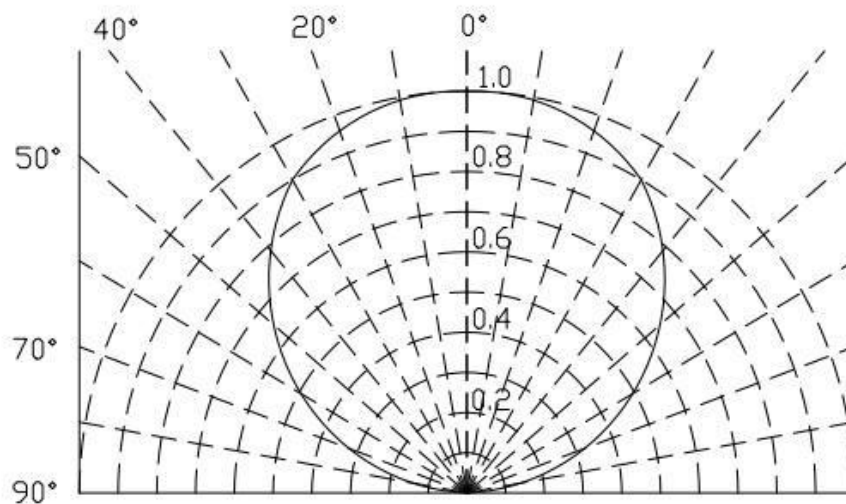


Curvas características

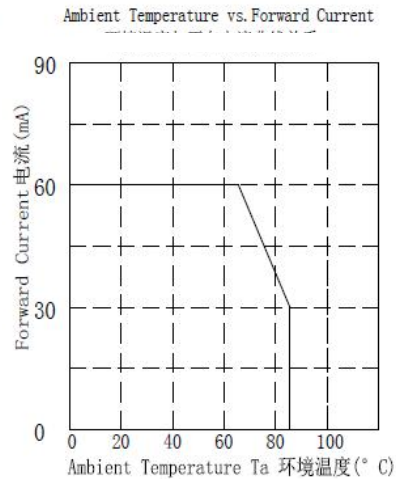
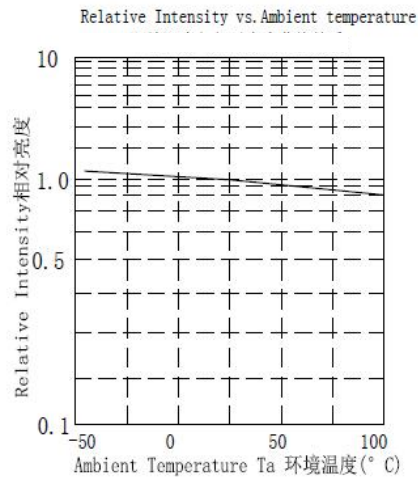
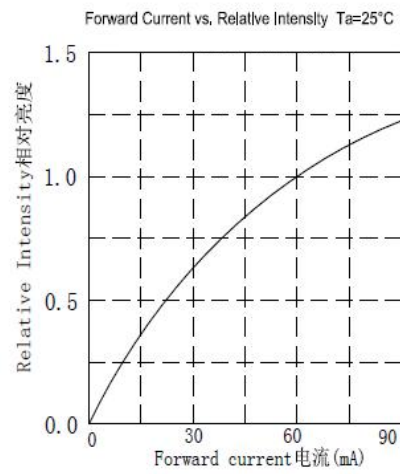
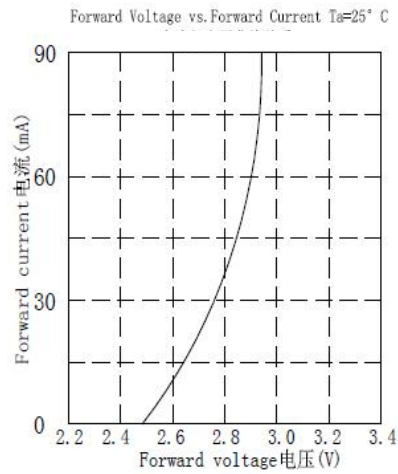
LED-W2835-UB-F120/A75-1



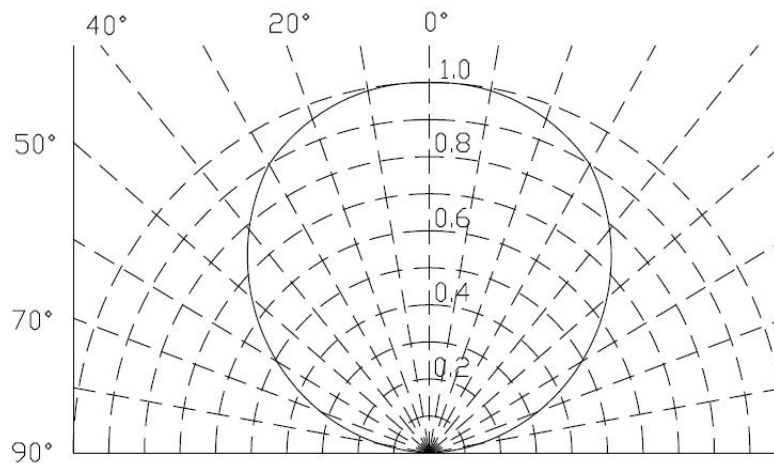
Curves of beam angle and relative brightness



Curvas características LED-CW2835-UB-F120

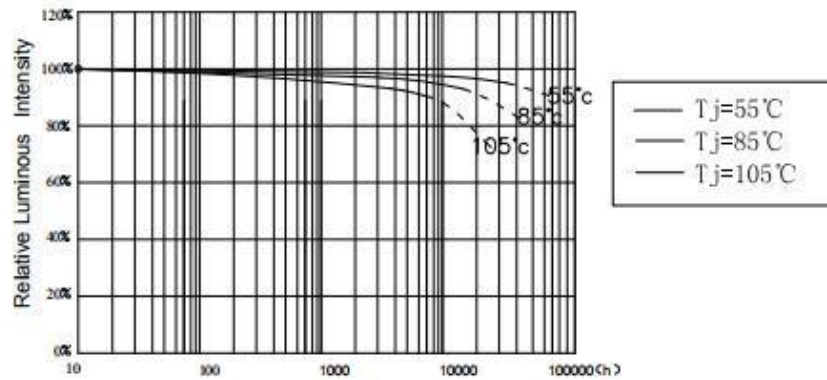


Curves of beam angle and relative brightness

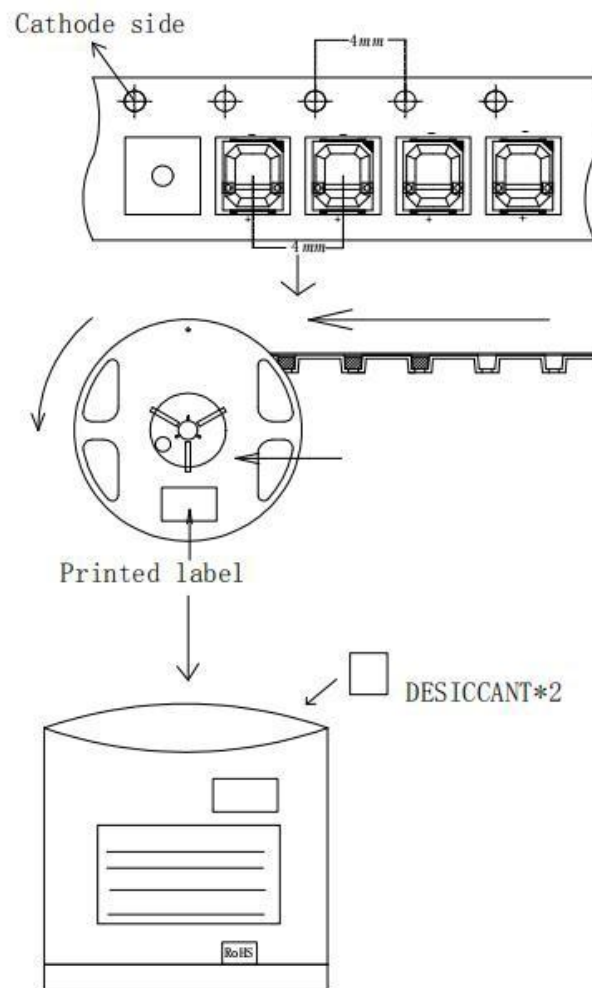


life test:

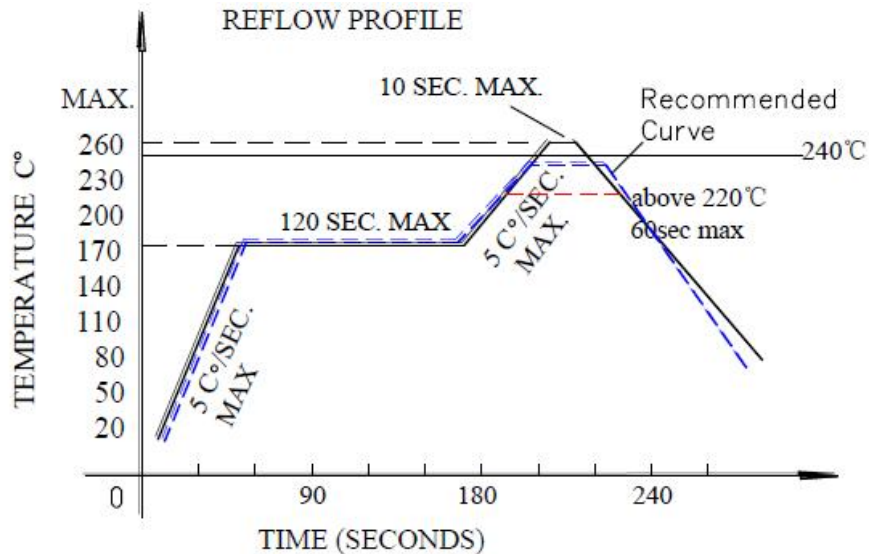
Affect of T_j on Luminous Maintenance
($I_f=60\text{mA}$)
(Dot line: Expected Life)



Empaque



Requerimientos para la aplicación de soldadura por reflujo



Temperature setting											
type	Warm Zone	one	two	three	four	five	six	seven	eight	nine	ten
10-zone mode	on	120	135	160	190	215	245	260	245	210	190
	down	120	135	160	190	215	245	260	245	210	190
8- zone mode	on	120	150	180	210	245	260	235	195	/	/
	down	120	150	180	210	245	260	235	195	/	/
points for attention	1. In the process of reflow welding, avoid excessive internal stress in lamp bead caused by excessive temperature drop in the end, resulting in glue crack, stripping and even dead lamp phenomenon, resulting in quality hidden trouble; 2. The semi-finished product of the welding machine needs to be cooled for more than 1 minute, and be handled gently to prevent the lamp bead from dying.										



Contacto

Solicita la cotización de tu proyecto a cualquiera de los siguientes contactos:

Ventas

- ☎ CDMX (0155) 5130 7210
- ☎ Guadalajara (0133) 3658 4059
- ☎ Monterrey y (0181) 8375 4406

Proyectos

- ✉ dnniluminacion@agelectronica.com
- ☎ 55 5039 9770

